



**ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ПОДОЛЬСКИЙ ЗАВОД ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**И Н С Т Р У К Ц И Я
ПО МОНТАЖУ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ МУФТ МАРКИ СттО
НА ОСНОВЕ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ОДНОЖИЛЬНЫХ КАБЕЛЕЙ
С БУМАЖНОЙ И ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1кВ
ТУ 3599-007-04001953-99**

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящая инструкция описывает технологию монтажа соединительных муфт марки СттО, именуемые в дальнейшем «муфты», для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение 1кВ.

2. МАРКОРАЗМЕРЫ МУФТ.

Выбор маркоразмеров муфт в зависимости от сечения жил кабеля приведен в таблице.

<i>Маркоразмеры муфт</i>	<i>Сечение жил кабеля, мм²</i>
СттО – 300	300
СттО – 400	400
СттО – 500	500
СттО – 625	625
СттО – 800	800

3. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности и противопожарной безопасности согласно «Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок», РД-153-34.0-03.150.00, «Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10кВ», Москва, Энергосервис, 2002 г. и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные соединительные муфты.

4. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

Все операции выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа.

4.1. Перед началом монтажа:

- проверить по комплектационной ведомости наличие деталей и материалов в комплекте, соответствие комплекта сечению соединяемого кабеля;

- подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления;

- проверить бумажную изоляцию на влажность.

Монтаж муфты на кабеле с увлажненной изоляцией категорически запрещается!

4.2. Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги в муфту.

4.3. Поверхности металлических оболочек, бронелент или шланга кабеля, предназначенные для контакта с герметиком, должны быть обезжирены, зачищены (оболочка и бронелента до металлического блеска) напильником или шкуркой и ещё раз обезжирены.

4.4. Усадку термоусаживаемых изделий производить предпочтительно газовой горелкой. Допускается применение паяльной лампы.

4.5. Для усадки горелку отрегулировать так, чтобы пламя её было синее, размытое с жёлтым язычком

Остроконечное синее пламя не допускается.

4.6. При усадке термоусаживаемых перчаток, трубок горелку держать в направлении усадки изделий, равномерно перемещая горелку по окружности кабеля. Прежде, чем продолжить усадку вдоль кабеля трубка или перчатка должны равномерно усесть по всей окружности.

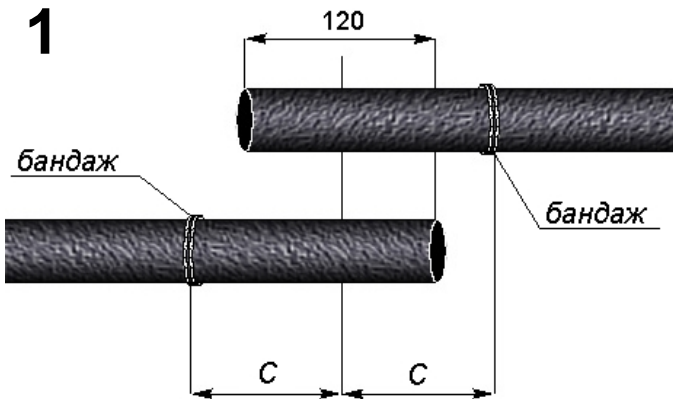
4.7. Поверхности усаженных трубок или перчаток должны быть гладкими, без морщин и вздутий.

4.8. Ленту клея-расплава наматывать на прогретые до 70 - 80°С поверхности (лента клея-расплава при прикосновении прилипает). Намотку выполнять в один слой с 50%-ным перекрытием без натяга. Для предотвращения раскручивания конец ленты клея-расплава при наложении последнего витка подплавить пламенем горелки.

4.9. Перед усадкой термоусаживаемых элементов удалить с них бумажную маркировку.

МОНТАЖ МУФТЫ

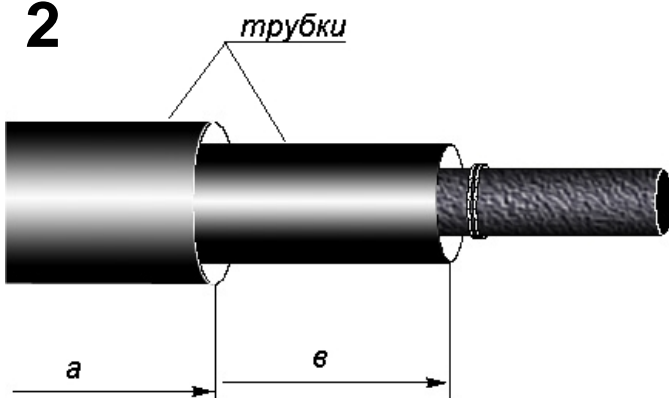
1



Распрямить концы соединяемых кабелей на длине не менее 1000 мм. Уложить внахлест. На расстоянии (С) от середины нахлестнутых концов кабелей поверх защитного покрова наложить бандаж из 2-х – 3-х витков проволоки.

Сечение, мм ²	Расстояние (С), мм
300, 400	375
500 - 800	405

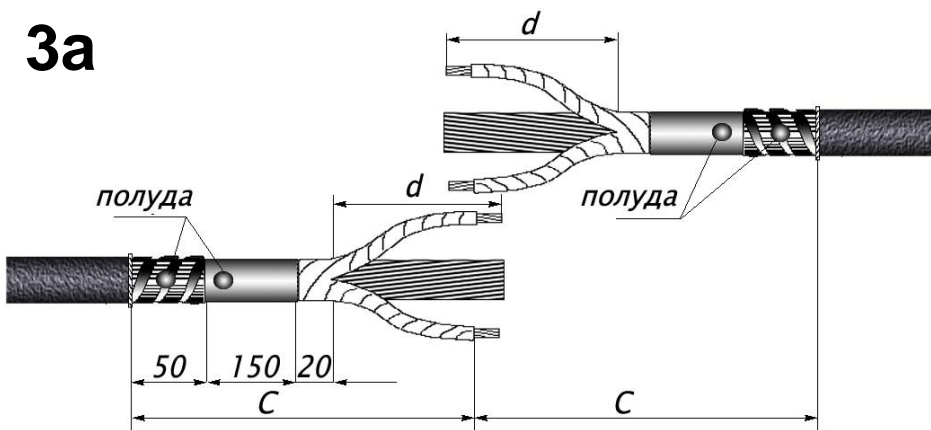
2



Надеть на конец одного из соединяемых кабелей полиэтиленовый пакет от упаковки трубок для предотвращения возможности загрязнения внутренней поверхности используемых трубок. Поверх полиэтиленового пакета надеть трубку для восстановления оболочки и защитный кожух. Сдвинуть их на время монтажа вдоль кабеля за бандаж.

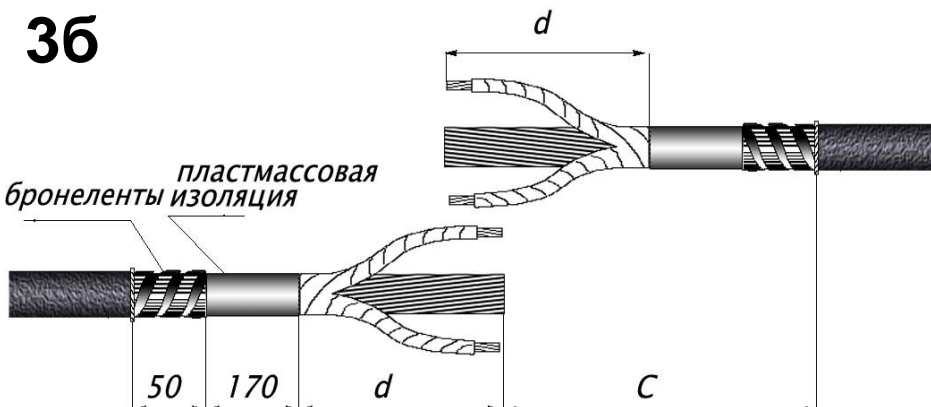
Сечение, мм ²	(а), мм	(в), мм
300, 400	950	550
500 - 800	1000	620

3а

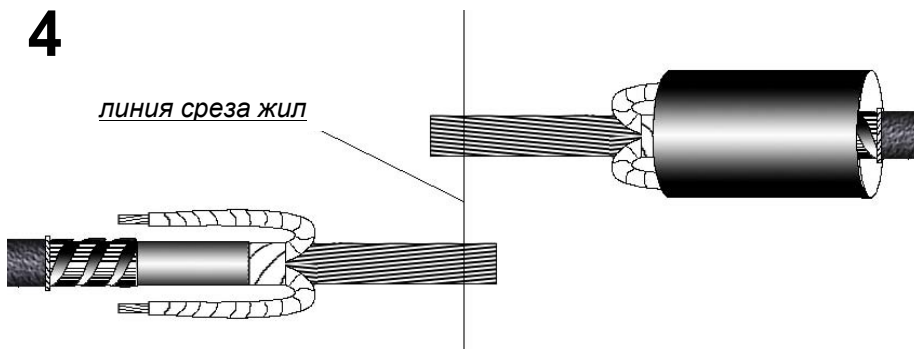


Удалить защитный покров кабеля и бронелент в соответствии с указанными размерами. Облудить бронеленты и алюминиевую оболочку кабеля, а свинцовую – зачистить. Произвести дальнейшую разделку как указано на рисунках: 3а – для кабеля с бумажной изоляцией и 3б – для кабеля с пластмассовой изоляцией.

3б



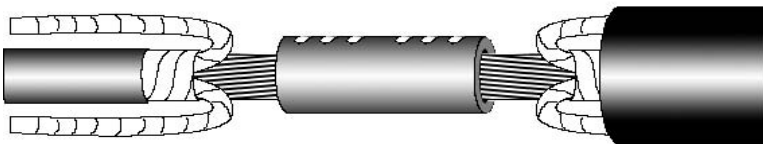
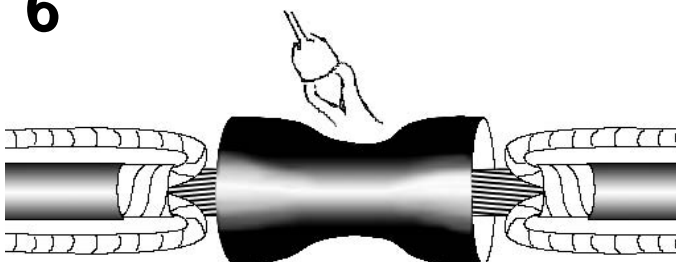
Сечение, мм ²	(d), мм	(с), мм
300, 400	155	375
500 - 800	185	405

4

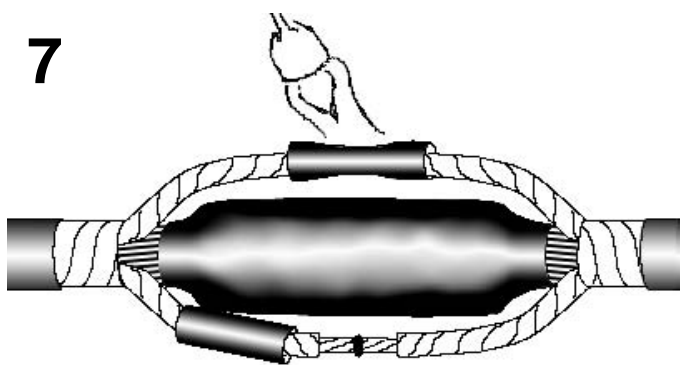
Отогнуть контрольные жилы вдоль разделки концов кабеля. Надеть на второй конец кабеля трубку для изолирования гильзы. Уложить концы основных соединяемых жил внахлест. Нанести риски на каждую жилу, обрезать жилы. Скруглить напильником острые края жил. Опилки тщательно удалить.

5

Ввести зачищенные концы жил в гильзу таким образом, чтобы оси отверстий для винтов были расположены горизонтально. Плавно, без рывков, затянуть винты до срыва головок вначале с той стороны гильзы, на которой расположено большее количество винтов (длинные винты), а затем с диаметрально противоположной её стороны с меньшим количеством винтов (короткие винты). Запилить напильником острые кромки среза и резьбы винтов до получения овальной формы выступа так, чтобы высота выступа над поверхностью гильзы не превышала 1-го мм.

**6**

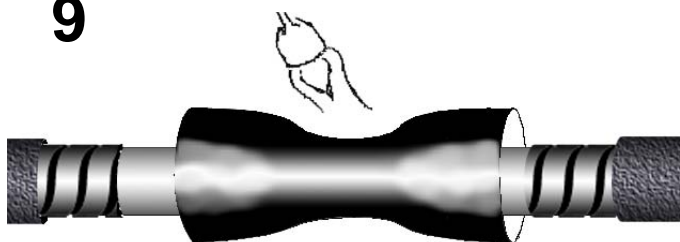
Надвинуть изоляционную трубку на гильзу, установив её по центру. Усадить трубку, начиная с середины.

7

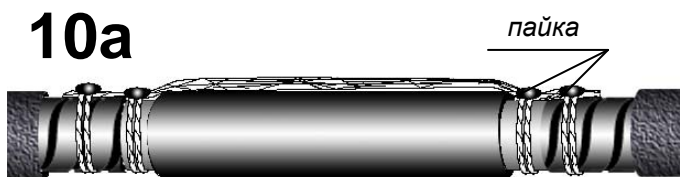
Отогнуть концы контрольных жил. На одну пару контрольных жил надеть по трубке для изоляции места соединения контрольных жил. Соединить и пропаять концы контрольных жил с помощью дополнительной жилы сечением 2,5 мм². На запаянные места надвинуть трубки и усадить их. Уложить соединяемые контрольные жилы на поверхности изолированной гильзы.

8

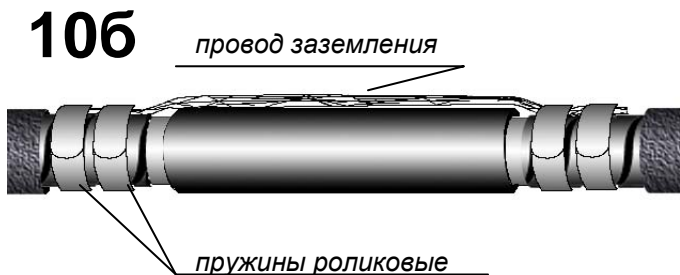
Намотать на металлические оболочки кабеля с бумажной изоляцией и на пластмассовую изоляцию кабеля с пластмассовой изоляцией ленту клея-расплава, не доходя до края брони на расстоянии 50 мм.

9

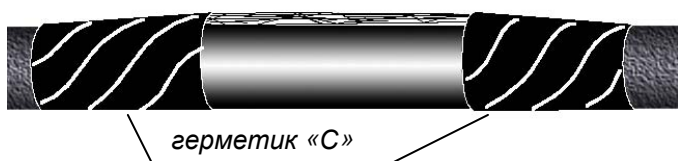
Надвинуть трубку для восстановления оболочки на центр соединения и усадить её, начиная от центра.

10a

Закрепить провод, восстанавливающий электрическую связь оболочек кабелей, проволочными бандажками на облуженных участках брони и оболочек. Припаять восстанавливающий провод к броне и оболочке кабеля с бумажной изоляцией. Для кабеля с пластмассовой изоляцией крепление провода заземления к бронелентам произвести с помощью двух роликовых пружин на каждой стороне, предварительно зачистив и обезжирив поверхность бронелент.

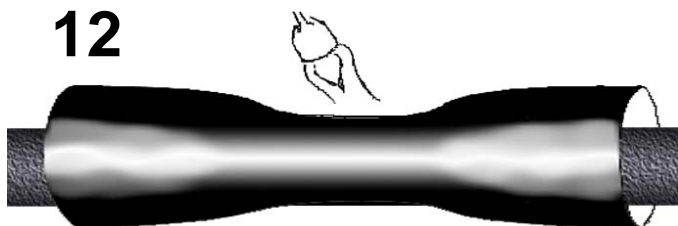
10б

11



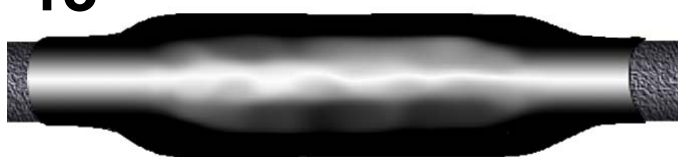
Нанести герметик марки «С» с двух сторон на места паяк и на участки поверхности кабеля, как показано на рисунке для кабеля с бумажной изоляцией и на места крепления пружин – для кабеля с пластмассовой изоляцией.

12



Надвинуть трубку-кожух и усадить её, начиная с середины.

13



Монтаж муфты закончен. Дайте муфте остыть прежде, чем подвергнуть её какому-либо механическому воздействию.

Ваши предложения по конструкции, монтажу и надежности муфты просим направлять в отдел маркетинга по т/ф (095) 996-61-87

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ЗАО « Подольский завод электромонтажных изделий »
142108, М.О., г. Подольск, ул. Раевского, д. 3
Т/ф: (095) техотдел КА 996-61-59, отдел сбыта 996-60-82