

*intercable*

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ



[www.intercable.eu](http://www.intercable.eu)

### Гидравлический отрезной инструмент – 25 мм

Для резки алюминиевых, медных и стальных кабелей диаметром до 25 мм.



Номер по каталогу PS25



Номер по каталогу HS25



Номер по каталогу ASI25

Описание	Номер по каталогу	Масса, около
Гидравлическая отрезная головка с кейсом	PS25	2,0 кг
Ручные гидравлические ножницы – комплект	HS25	4,0 кг
Аккумулятор гидравл. ножницы – комплект	ASI25	6,5 кг

Область применения:		Прочность на разрыв, Н/мм²	Ø 9 мм	Ø 11 мм	Ø 13 мм	Ø 15 мм	Ø 17 мм	Ø 19 мм	Ø 21 мм	Ø 23 мм	Ø 25 мм	Ø 27 мм
Медь	Кабель и многопроволочный провод		< 410									
	Шина	< 300										
Алюминий	Кабель и многопроволочный провод	< 200										
	Шина	< 160										
Сплав алюминия	Кабель	< 340										
Сталь/алюм.	Многопроволочный провод	< 1800										
Сталь	Многопроволочный провод	< 2200										
	Шина	< 600										
	Шина	< 420										
	Многопроволочный провод (> 200 проводов)	< 180										

### Гидравлический отрезной инструмент – 45 мм

Для резки алюминиевых, медных и стальных кабелей диаметром до 45 мм.



Номер по каталогу PS45



Номер по каталогу HSI45



Номер по каталогу ASI45

Описание	Номер по каталогу	Масса, около
Гидравлическая отрезная головка с кейсом	PS45	2,5 кг
Ручные гидравлические ножницы – комплект	HSI45	6,0 кг
Аккумулятор гидравл. ножницы – комплект	ASI45	8,0 кг

Область применения:		Прочность на разрыв, Н/мм²	Ø 9 мм	Ø 11 мм	Ø 13 мм	Ø 15 мм	Ø 17 мм	Ø 19 мм	Ø 21 мм	Ø 23 мм	Ø 25 мм	Ø 27 мм	Ø 29 мм	Ø 31 мм	Ø 33 мм	Ø 35 мм	Ø 37 мм	Ø 39 мм	Ø 41 мм	Ø 43 мм	Ø 45 мм	Ø 47 мм	
Медь	Кабель и многопроволочный провод		< 410																				
	Шина	< 300																					
Алюминий	Кабель и многопроволочный провод	< 200																					
	Шина	< 160																					
Сплав алюминия	Кабель и многопроволочный провод	< 340																					
Сталь/алюм.	Многопроволочный провод	< 1800																					
Сталь	Многопроволочный провод	< 2200																					
	Шина	< 600																					
	Шина	< 420																					
	Многопроволочный провод (> 200 проводов)	< 180																					

### Гидравлический отрезной инструмент – 50 мм

Для резки алюминиевых и медных кабелей диаметром до 50 мм.



Номер по каталогу PS50



Номер по каталогу HSI50



Номер по каталогу ASI50

Описание	Номер по каталогу	Масса, около
Гидравлическая отрезная головка с кейсом	PS50	3,0 кг
Ручные гидравлические ножницы – комплект	HSI50	6,7 кг
Аккумулятор гидравл. ножницы – комплект	ASI50	7,0 кг

Область применения:		Прочность на разрыв, Н/мм²	Ø 20 мм	Ø 25 мм	Ø 30 мм	Ø 35 мм	Ø 40 мм	Ø 45 мм	Ø 50 мм	Ø 55 мм
Медь	Кабель и многопроволочный провод		< 410							
Алюминий	Кабель и многопроволочный провод	< 210								

## Гидравлический отрезной инструмент – 85 мм

Для резки алюминиевых и медных кабелей диаметром до 85 мм.



Область применения:	Прочность на разрыв, Н/мм²	<math>\varnothing</math> 50 мм	<math>\varnothing</math> 55 мм	<math>\varnothing</math> 60 мм	<math>\varnothing</math> 65 мм	<math>\varnothing</math> 70 мм	<math>\varnothing</math> 75 мм	<math>\varnothing</math> 80 мм	<math>\varnothing</math> 85 мм	<math>\varnothing</math> 90 мм
		Медный кабель и многопроволочный провод	< 410	■	■	■	■	■	■	■
Алюминиевый кабель и многопроволочный провод	< 210	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Описание	Номер по каталогу	Масса, около
Гидравлическая отрезная головка с кейсом	<b>PS85</b>	7,0 кг
Ручные гидравлические ножницы – комплект	<b>HSI85</b>	12,8 кг
Аккумулятор гидравл. ножницы – комплект	<b>ASI85</b>	9,5 кг

## Гидравлическая отрезная головка – 95 мм

Для резки алюминиевых и медных кабелей диаметром до 95 мм.



Область применения:	Прочность на разрыв, Н/мм²	<math>\varnothing</math> 50 мм	<math>\varnothing</math> 55 мм	<math>\varnothing</math> 60 мм	<math>\varnothing</math> 65 мм	<math>\varnothing</math> 70 мм	<math>\varnothing</math> 75 мм	<math>\varnothing</math> 80 мм	<math>\varnothing</math> 85 мм	<math>\varnothing</math> 90 мм	<math>\varnothing</math> 95 мм	<math>\varnothing</math> 100 мм
		Медный кабель и многопроволочный провод	< 410	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Алюминиевый кабель и многопроволочный провод	< 210	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Гидравлическая отрезная головка с кейсом	<b>PS95</b>	450x300x150 мм	14,6 кг

## Гидравлическая отрезная головка – 120 мм

Для резки алюминиевых, медных и стальных кабелей диаметром до 120 мм.



Область применения:	Прочность на разрыв, Н/мм²	<math>\varnothing</math> 95 мм	<math>\varnothing</math> 100 мм	<math>\varnothing</math> 105 мм	<math>\varnothing</math> 110 мм	<math>\varnothing</math> 115 мм	<math>\varnothing</math> 120 мм	<math>\varnothing</math> 125 мм
		Медный кабель и многопроволочный провод	< 410	■	■	■	■	■
Алюминиевый кабель и многопроволочный провод	< 210	■	■	■	■	■	■	■
Кабель со стальной броней и стальной многопроволочный провод	< 200	■	■	■	■	■	■	■

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Гидравлическая отрезная головка с кейсом	<b>PS120</b>	600x220x90 мм	14,9 кг

## Диэлектрические ножницы для кабелей

Диэлектрические ножницы предназначены для безопасной резки кабеля, который, возможно, находится под напряжением, а точное определение наличия напряжения не может быть безопасно определено. Определение отсутствия напряжения особенно сложно в кабелях со стальной броней. Поэтому перед выполнением любых операций резки необходимо принять адекватные меры для обеспечения безопасности оператора. Одной из таких мер является использование для резки кабеля диэлектрических ножниц. Данный инструмент соответствует требованиям стандарта DIN EN 50340 (части 661 VDE 0682) и представляет собой гидравлический насос, соединенный с отрезной головкой шлангом высокого давления из диэлектрического материала длиной 10,5 м.

## SSA – диэлектрические ножницы для резки кабеля с ножным насосом

Идеально подходят для безопасной резки медных и алюминиевых кабелей с максимальным диаметром соответствующим используемой отрезной головке (см. таблицу)

### ► Технические характеристики:

- Легкая и компактная конструкция
- Масса ножниц снижена благодаря применению легких сплавов и стойких к коррозии материалов
- Эргономичная pedal и противоскользящее основание обеспечивают удобство в работе и высокую устойчивость
- Высокая скорость резки благодаря двойному гидравлическому цилиндру
- Манометр для контроля давления
- Ручной сброс давления возможен в любой момент
- Поворачивающееся на 360° быстроразъемное соединение с грязезащитной крышкой
- Рабочее давление: ..... 625 бар (62,5 МПа)
- Производительность насоса за один ход при низком давлении: ..... 18,3 см<sup>3</sup>
- Производительность насоса за один ход при высоком давлении: ..... 2 см<sup>3</sup>
- Вместимость резервуара: ..... 760 мл
- Диапазон рабочих температур: ..... от -20 до +40 °C
- Диапазон рабочих температур: ..... от -10 до +40 °C



30.000V

	SSA85 отрезная головка 85 мм	SSA95 отрезная головка 95 мм	SSA120 отрезная головка 120 мм	
<b>FPI63</b>	Макс. диаметр отрезаемого кабеля	85 мм	95 мм	120 мм
	Рабочее давление	625 бар (62,5 МПа)	625 бар (62,5 МПа)	625 бар (62,5 МПа)
	Гибкий шланг высокого давления	длиной 10,5 м	длиной 10,5 м	длиной 10,5 м
	Привод	Ножной насос FPI63	Ножной насос FPI63	Ножной насос FPI63
	Тара для транспортировки	Жесткий ящик	Жесткий ящик	Жесткий ящик
<b>KV24</b>	Макс. диаметр отрезаемого кабеля	85 мм	95 мм	120 мм
	Рабочее давление	625 бар (62,5 МПа)	625 бар (62,5 МПа)	625 бар (62,5 МПа)
	Гибкий шланг высокого давления	длиной 10,5 м	длиной 10,5 м	длиной 10,5 м
	Привод	Электрический насос с питанием от аккумулятора		
	Тара для транспортировки	Алюминиевый ящик	Алюминиевый ящик	Алюминиевый ящик



30.000V



30.000V

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Диэлектрические ножницы для кабелей 85 мм с ножным насосом EN50340	SSA85	310x750x220 мм	30,0 кг
Диэлектрические ножницы для кабелей 95 мм с ножным насосом EN50340	SSA95	370x750x270 мм	35,0 кг
Диэлектрические ножницы для кабелей 120 мм с ножным насосом EN50340	SSA120	310x750x220 мм	34,0 кг

► Дополнительная принадлежность для SSA85, SSA95, SSA120: пластиковый или металлический кейс

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Диэлектрическая отрезная головка 85 мм	PS85-SSA	540x230x360 мм	33,0 кг
Диэлектрическая отрезная головка 95 мм	PS95-SSA	540x230x360 мм	37,0 кг
Диэлектрическая отрезная головка 120 мм	PS120-SSA	540x230x360 мм	41,0 кг

## Гидравлический обжимной инструмент – 45 кН

Предназначен для оконцевания и соединения жил кабелей с усилием 45 кН  
(сечение кабеля 120 мм<sup>2</sup>)

### Обжимные матрицы для HP45



#### Гексагональные обжимные матрицы

соответствуют DIN 48083 для медных, алюминиевых и сталеалюминиевых соединительных гильз по DIN 46235, DIN 46287

Номер по каталогу	Кодовый номер	Ширина опрессовки	Сечение медных проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение алюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение сталеалюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>	
			Несамонесущие	Самонесущие	Несамонесущие	Самонесущие	Алюминиевая гильза	Стальная гильза
МК 5-45	5	5	6	6				
МК 6-45	6	5	10					16/2,5 25/4 35/6
U4-K7D МК 7-45	7	5						50/8
МК 8-45	8	5	16	10-16				
U4-K9D МК 9-45	9	5						70/12 95/15
U4-K10D МК 10-45	10	5	25	25				
МК 10B-45	10	7			10	10		
U4-K12D МК 12-45	12	5	35	35				
МК 12B-45	12	7			16-25	16-25	16/2,5 25/4	
U4-K14D МК 14-45	14	5	50	50				
U4-K14 МК 14B-45	14	7			35	35	35/6	
U4-K16D МК 16-45	16	5	70	70				
МК 16B-45	16	7			50	50	50/8	
U4-K18D МК 18-45	18	5	95					
U4-K18 МК 18B-45	18	7			70	70	70/12	
МК 20-45	20	5	120	95				
МК 22B-45	22	7			95-120	95	95/15	



Номер по каталогу  
HP45

#### Гексагональные обжимные матрицы

для медных кабельных наконечников и соединительных гильз аналогичных стандарту DIN



Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>
MH 6-45	5	6
MH 10-45	5	10
MH 16-45	5	16
MH 25-45	5	25
MH 35-45	5	35
MH 50-45	5	50
MH 70-45	5	70
MH 95-45	5	95
MH 120-45	5	120

► Специальные заказные матрицы

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Ручные гидравлические пресс-клещи	HP45	460x240x90 мм	3,5 кг
Механические пресс-клещи для системы SF6 без зажимов	MPSF6-loose	515x155x73 мм	2,2 кг
– Механические пресс-клещи для системы SF6 Gr. 1 – комплект	MPSF6-1	570x155x75 мм	6,6 кг
– Механические пресс-клещи для системы SF6 Gr. 2 – комплект	MPSF6-2	570x155x75 мм	6,2 кг
– Механические пресс-клещи для системы SF6 Gr. 3 – комплект	MPSF6-3	630x155x95 мм	8,7 кг
– Матрицы для клемм размера 1 системы SF6	MKGR1	125x65x65 мм	1,9 кг
– Матрицы для клемм размера 2 системы SF6	MKGR2	125x65x65 мм	1,7 кг
– Матрицы для клемм размера 3 системы SF6	MKGR3	185x95x95 мм	4,0 кг



#### Круглые матрицы

для скругления медных и алюминиевых проводов секторного сечения

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>	
		SE	SM
UP 4,1-45	20		10
UP 5,1-45	20		16
UP 6,3-45	20	35	25
UP 7,5-45	20	50	35
UP 9,0-45	20	70	50
UP 10,5-45	20	95	70
UP 12,5-45	20	120	95
UP 14,0-45	20	150	120



Номер по каталогу  
MKGR1



Номер по каталогу  
MPSF6-1



Номер по каталогу  
MPSF6-loose

## Гидравлический обжимной инструмент – 50 кН и 60 кН

Предназначен для оконцевания и соединения жил кабелей с усилием 50 кН (сечение кабеля 185 мм<sup>2</sup>)



Номер по каталогу  
HP50



Номер по каталогу  
MP60-1



Номер по каталогу  
PP60-1



Номер по каталогу  
AD50-45

### Отрезная губка

для алюминиевых и медных кабелей

Номер по каталогу	Применение
MS16	Используется для резки алюминиевых и медных (а также бронированных) кабелей диаметром до 16 мм

## Обжимные матрицы для HP50, MP60-1, PP60-1, HPI60-1, API60-1, API60-1ISL, HPI80-1, API80-1



### Гексагональные обжимные матрицы

по DIN 48083 для медных, алюминиевых и сталеалюминиевых соединителей соответствующих стандартам DIN 46235, DIN 46287

Номер по каталогу	Кодовый номер	Ширина опрессовки	Сечение медных проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение алюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение сталеалюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>	
			Несамонесущие	Самонесущие	Несамонесущие	Самонесущие	Алюминиевая гильза	Стальная гильза
МК 5-50	5	5	6	6				
МК 6-50	6	5	10					16/2,5 25/4 35/6
МК 7-50	7	5						50/8
МК 8-50	8	5	16	10-16				
МК 9-50	9	5						70/12 95/15
МК 10-50	10	5	25	25				
МК 10B-50	10	7			10	10		
МК 11-50	11	5						25
МК 12-50	12	5	35	35				
МК 12B-50	12	7			16-25	16-25	16/2,5 25/4	
U5-K13D МК 13-50	13	5						120/20 150/25
U5-K14D МК 14-50	14	5	50	50				
U5-K14 МК 14B-50	14	7			35	35	35/6	
МК 16-50	16	5	70	70				
МК 16B-50	16	7			50	50	50/8	
U5-K18D МК 18-50	18	5	95					
U5-K18 МК 18B-50	18	7			70	70	70/12	
U5-K20D МК 20-50	20	5	120	95				
МК 20B-50	20	7	120	95				
U5-K22D МК 22-50	22	5	150	120				
МК 22B-50	22	7			95-120	95	95/15	
МК 25-50	25	5	185	150				
МК 25B-50	25	7			150	120	44/32 50/30 120/20	
МК 27B-50	27	7						
МК 28-50 <sup>1)</sup>	28	5	240	185				
МК 28B-50	28	7			185	150-185	125/30 150/25	
МК 32-50V*		5			240			

<sup>1)</sup> не для HP50 и MP60

<sup>2)</sup> только для HP60-3



### Гексагональные обжимные матрицы

для медных кабельных наконечников и соединительных гильз, аналогичных стандарту DIN

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>
MH 6-50	5	6
MH 10-50	7	10
MH 16-50	7	16
MH 25-50	7	25
MH 35-50	7	35
MH 50-50	7	50
MH 70-50	7	70
MH 95-50	7	95
MH 120-50	7	120
MH 150-50	7	150
MH 185-50	7	185
MH 240-50 <sup>1)</sup>	5	240



### Круглые матрицы

для скругления медных и алюминиевых проводов секторного сечения

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>	
		SE	SM
UP 4,1-50	20		10
UP 5,1-50	20		16
UP 6,3-50	20	35	25
UP 7,5-50	20	50	35
UP 9,0-50	20	70	50
UP 10,5-50	20	95	70
UP 12,5-50	20	120	95
UP 14,0-50	20	150	120
UP 15,7-50	20	185	150
UP 17,5-50	20	240	185
UP 20,2-50 <sup>1)</sup>	20	300	240



### Вставка для разделки провода

для разделки алюминиевых и стальных проводов

Номер по каталогу	Сечение, мм <sup>2</sup>
AI-St 25/4-50	25/4
AI-St 35/6-50	35/6
AI-St 50/8-50	50/8
AI-St 70/12-50	70/12
AI-St 95/15-50	95/15
AI-St 120/20-50	120/20



### Матрицы для точечной опрессовки

для тонкопроволочных проводов

Номер по каталогу	Сечение, мм <sup>2</sup>
MDF 10-50	10
MDF 16-50	16
MDF 25-50	25
MDF 35-50	35
MDF 50-50	50

**Обжимные матрицы для HP50, MP60-1, PP60-1, HPI60-1, API60-1, API60-1ISL, HPI80-1, API80-1**



**Овальные обжимные матрицы**

для опрессовки овальных соединительных гильз по стандарту DIN 48217, а также ответвительных Н-зажимов

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>			Н-зажим Медь
		Анкерные зажимы и овальные соединители			
		Медь	Алюминий	Сталь	
MO 7-50	5	6RE			
MO 8-50	5	10RE			
MO 10-50	5	10RM/16RE			6-10/6-10
MO 12-50	5	16	16		
MO 16-50	5	25	25		16/6-16
MO 18-50	5	35	35	35	25/6-25
MO 20-50	5	50	50	50	
MO 21-50	5				35/10-35
MO 22-50	5	70	70	70	
MO 24-50	5	95	95		
MO 26-50	5		120		

► Специальные заказные матрицы



**Овальные обжимные матрицы**

матрицы для соединителя с выемкой

Присоединяемый провод		Сталеалюминиевый многопроволочный провод	Сечение, мм <sup>2</sup>
Медь	Алюминий		
Номер по каталогу			
МКО 10-50 Cu			10
МКО 16-50 Cu			16
МКО 25-50 Cu	МКО 25-50 Al		25
		МКО 35/6-50	35/6
МКО 35-50 Cu	МКО 35-50 Al		35
МКО 50-50 Cu	МКО 50-50 Al		50
		МКО 50/8-50	50/8
		МКО 50/30-50	50/30
МКО 70-50 Cu	МКО 70-50 Al		70
		МКО 70/12-50	70/12
МКО 95-50 Cu	МКО 95-50 Al		95
МКО 120-50 Cu	МКО 120-50 Al		120



**Трапециевидные обжимные матрицы**

для опрессовки штифтовых наконечников

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>
МТТ 10-50	20	10
МТТ 16-50	20	16
МТТ 25-50	20	25
МТТ 35-50	20	35
МТТ 50-50	20	50
МТТ 70-50	20	70
МТТ 95-50	20	95



**Матрицы для точечной опрессовки**

для вилочных наконечников по стандарту DIN 46243

Номер по каталогу	Сечение, мм <sup>2</sup>
MD 10-50	10
MD 16-50	16
MD 25-50	25
MD 35-50	35
MD 50-50	50
MD 70-50	70
MD 95-50	95

► \*При заказе матриц для MP60-1 также заказывается разводная пружина (номер по каталогу OEF1)

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Ручные гидравлические пресс-клещи 50 кН – комплект	HP50	460x240x90 мм	3,70 кг
– Переходник для обжимных матриц 45 кН	AD50-45	–	50 г
Пресс-клещи с С-образной головкой 60 кН – комплект	MP60-1	610x310x55 мм	7,70 кг
– Разводная пружина обжимных матриц (MP60-1)	OEF1	–	40 г
Ручные гидравлические пресс-клещи 60 кН – комплект	HPI60-1	700x260x105 мм	5,00 кг
Ручные гидравлические пресс-клещи 60 кН – изоляционный комплект	HPI60-1ISL	630x270x100 мм	5,40 кг
Гидравлическая обжимная головка – комплект 60 кН	PP60-1	330x260x75 мм	2,30 кг
Аккумуляторные гидравлические пресс-клещи 60 кН – комплект	API60-1	610x400x140 мм	6,00 кг
Аккумуляторные гидравлические пресс-клещи 60 кН – изоляционный комплект	API60-1ISL	610x400x140 мм	6,50 кг



Номер по каталогу HP160-1



Номер по каталогу HP60-1ISL



Номер по каталогу API60-1



Номер по каталогу API60-1ISL

## Гидравлический обжимной инструмент – 60 кН

Предназначен для оконцевания и соединения жил кабелей с усилием до 60 кН (сечение кабеля 300 мм<sup>2</sup>)



Номер по каталогу  
PP60-2



Номер по каталогу  
MP60-2

## Обжимные матрицы для MP60–2, PP60–2, HPI60–2, API60–2



### Гексагональные обжимные матрицы

по DIN 48083 для опрессовки медных, алюминиевых и сталеалюминиевых соединительных гильз по DIN 46235, DIN 46287

Номер по каталогу	Кодовый номер	Ширина опрессовки	Сечение медных проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение алюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение сталеалюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>	
			Несамонесущие	Самонесущие	Несамонесущие	Самонесущие	Алюминиевая гильза	Стальная гильза
МК 5-СК	5	5	6					
МК 6-СК	6	5	10					16/2,5 25/4 35/6
МК 7-СК	7	5						50/8
МК 8-СК	8	5	16	10-16				
МК 9-СК	9	5						70/12 95/15
МК 10-СК	10	5	25	25				
МК 10В-СК	10	7			10	10		
МК 12-СК	12	5	35	35				
МК 12В-СК	12	7			16-25	16-25	16/2,5 25/4	
МК 13-СК	13	5						120/20 150/25
МК 14-СК	14	5	50	50				
МК 14В-СК	14	7			35	35	35/6	
МК 16-СК	16	5	70	70				
МК 16В-СК	16	7			50	50	50/8	
МК 18-СК	18	5	95					
МК 18В-СК	18	7			70	70	70/12	
МК 20-СК	20	5	120	95				
МК 22-СК	22	5	150	120				
МК 22В-СК	22	7			95-120	95	95/15	
МК 25-СК	25	5	185	150				
МК 25В-СК	25	7			150	120	44/32 50/30 120/20	
МК 28-СК	28	5	240	185				
МК 28В-СК	28	7			185	150-185	125/30 150/25	
МК 32-СК	32	5			240			
МК 32В-СК	32	7			240			
МК 34-СК	34	5			300			

### Гексагональные обжимные матрицы

для опрессовки медных кабельных наконечников и соединительных гильз, аналогичных стандарту DIN



Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>
МН 6-СК	5	6
МН 10-СК	5	10
МН 16-СК	5	16
МН 25-СК	5	25
МН 35-СК	5	35
МН 50-СК	5	50
МН 70-СК	5	70
МН 95-СК	5	95
МН 120-СК	5	120
МН 150-СК	5	150
МН 185-СК	5	185
МН 240-СК	5	240
МН 300-СК	5	300



### Круглые матрицы

для скругления медных и алюминиевых проводов секторного сечения

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>	
		SE	SM
UP 4,1-СК	19,5		10
UP 5,1-СК	19,5		16
UP 6,3-СК	19,5	35	25
UP 7,5-СК	19,5	50	35
UP 9,0-СК	19,5	70	50
UP 10,5-СК	19,5	95	70
UP 12,5-СК	19,5	120	95
UP 14,0-СК	19,5	150	120
UP 15,7-СК	19,5	185	150
UP 17,5-СК	19,5	240	185
UP 20,2-СК	19,5	300	240

➤ Специальные заказные матрицы



Номер по каталогу  
HPI60-2

Обжимные матрицы для MP60-2, PP60-2, HPI60-2, API60-2

**Овальные обжимные матрицы**

для опрессовки штифтовых наконечников и овальных соединительных гильз по DIN 48217, а также ответвительных H-зажимов



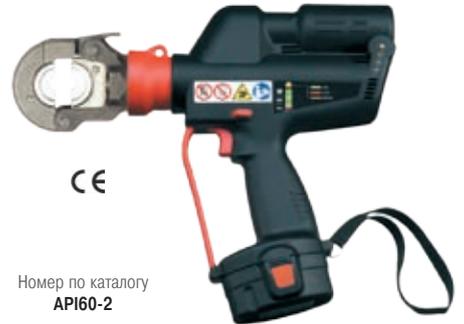
Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение штифтовых наконечников и овальных соединительных гильз, мм <sup>2</sup>	
		Медь	Алюминий
MO 10-CK	5	10	10
MO 16-CK	5	16	16
MO 25-CK	5	25	25
MO 35-CK	5	35	35
MO 50-CK	5	50	50
MO 70-CK	5	70	70



**Матрицы**

для точечной опрессовки тонкопроволочных проводов

Номер по каталогу	Сечение, мм <sup>2</sup>
MDF 10-CK	10
MDF 16-CK	16
MDF 25-CK	25
MDF 35-CK	35
MDF 50-CK	50
MDF 70-CK	70



Номер по каталогу API60-2

**Трапецевидные обжимные матрицы**

для оконечных кабельных муфт



Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>
MTT 10-CK	20	10
MTT 16-CK	20	16
MTT 25-CK	20	25
MTT 35-CK	20	35
MTT 50-CK	20	50
MTT 70-CK	20	70
MTT 95-CK	20	95
MTT 120-CK	20	120
MTT 150-CK	20	150



**Матрицы для точечной опрессовки**

вилочных наконечников по стандарту DIN 46234

Номер по каталогу	Сечение, мм <sup>2</sup>
MD 10-CK	10
MD 16-CK	16
MD 25-CK	25
MD 35-CK	35
MD 50-CK	50
MD 70-CK	70



Номер по каталогу HP60-3

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Гидравлическая обжимная головка – комплект 60 кН	PP60-2	330x260x75 мм	3,4 кг
Механический обжимной инструмент 60 кН – комплект	MP60-2	610x310x55 мм	8,2 кг
Ручные гидравлические пресс-клещи 60 кН – комплект	HPI60-2	700x260x105 мм	6,0 кг
Ручные гидравлические пресс-клещи 60 кН – комплект	HP60-3	460x230x90 мм	3,5 кг
Аккумуляторные гидравлические пресс-клещи 60 кН – комплект	API60-2	610x400x140 мм	6,5 кг

## Гидравлический обжимной инструмент – 130 кН

Предназначен для окончевания и соединения жил кабелей с усилием до 130 кН (сечение кабеля 300 мм<sup>2</sup>)



Номер по каталогу  
PP130-C



Номер по каталогу  
PP130-C2



Номер по каталогу  
PP130-H



Номер по каталогу  
HPI130-C



Номер по каталогу  
HPI130-C3



Номер по каталогу  
HPI130-H



Номер по каталогу  
HPI130-H3

### Обжимные матрицы для PP130, HPI130, API130



#### Гексагональные обжимные матрицы

по DIN 48083 для медных, алюминиевых и сталеалюминиевых соединительных гильз по стандарту DIN 46235

Номер по каталогу	Кодовый номер	Ширина опрессовки	Сечение медных проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение алюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение сталеалюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>	
			Несамонесущие	Самонесущие	Несамонесущие	Самонесущие	Алюминиевая гильза	Стальная гильза
МК 6-С	6	5	10					16/2,5 25/4 35/6
МК 7-С	7	5						50/8
МК 8-С	8	14	16	10-16				
МК 9-С	9	5						70/12 95/15
МК 10-С	10	14	25	25				
МК 12-С	12	14	35	35	16-25	16-25	16/2,5 25/4	
U13-K13D МК 13-С	13	12						120/20 150/25
МК 14-С	14	14	50	50	35	35	35/6	
МК 15-С	15	12						44/32 50/30 125/30 170/40 185/30 210/35 230/30 240/40 265/35 305/40 340/30 385/35 450/40 495/35 570/40
МК 16-С	16	14	70	70	50	50	50/8	
МК 17-С	17	12						210/50 300/50 380/50 510/45 560/50 650/45
МК 18-С	18	14	95		70	70	70/12	
U13-K19D МК 19-С	19	12						95/55 435/55
МК 20-С	20	14	120	95				
МК 21-С	21							
U13-K22D МК 22-С	22	14	150	120	95-120	95	95/15	
МК 25-С	25	14	185	150	150	120	44/32 50/30 120/20	
МК 28-С	28	7	240					
МК 28L-С	28	14			185	150/185	125/30 150/25	
U13-K30D		МК 30-С	30	7		185		
МК 30L-С	30	14					95/55 170/40 185/30	
U13-K32D		МК 32-С	32	7	300			
МК 32L-С	32	17			240			
МК 34L-С	34	17			300	240	105/75 120/70 210/35 210/50 230/30 240/40	



#### Матрицы для точечной опрессовки

кабельных наконечников по DIN 46234

Номер по каталогу	Сечение, мм <sup>2</sup>
MD 16-С	16
MD 25-С	25
MD 35-С	35
MD 50-С	50
MD 70-С	70
MD 95-С	95
MD 120-С	120
MD 150-С	150

► По запросу:

- периодическая калибровка обжимных матриц для соответствия требованиям DIN с подтверждением соответствующим сертификатом
- специальные матрицы



#### Матрицы для точечной опрессовки

тонкопроволочных проводов

Номер по каталогу	Сечение, мм <sup>2</sup>
MDF 16-С	16
MDF 25-С	25
MDF 35-С	35
MDF 50-С	50
MDF 70-С	70
MDF 95-С	95
MDF 120-С	120
MDF 150-С	150

#### Овальные обжимные матрицы

для ответвительных Н-зажимов

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>
MRH22-С	30	2 x 50
MRH26-С	30	2 x 70
MRH30-С	30	2 x 95
MRH32-С	30	2 x 120

#### Овальные обжимные матрицы

для опрессовки кабельных наконечников с двумя отверстиями в зажимной части

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>
MRD22-С	12	2 x 50
MRD24-С	12	2 x 70
MRD29-С	12	2 x 95
MRD32-С	12	2 x 120

Обжимные матрицы для PP130, HP130, API130



**Гексагональные обжимные матрицы**  
для медных кабельных наконечников и соединительных гильз, аналогичных стандарту DIN

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>
MH 10-C	8	10
MH 16-C	8	16
MH 25-C	10	25
MH 35-C	14	35
MH 50-C	14	50
MH 70-C	14	70
MH 95-C	14	95
MH 120-C	14	120
MH 150-C	14	150
MH 185-C	14	185
MH 240-C	14	240
MH 300-C	7	300
MH 400-C	7	400



**Трапецевидные обжимные матрицы**  
для штифтовых наконечников

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>
MTT 16-C	20	16
MTT 25-C	20	25
MTT 35-C	20	35
MTT 50-C	26	50
MTT 70-C	26	70
MTT 95-C	26	95
MTT 120-C	26	120
MTT 150-C	26	150
MTT 185-C	26	185



**Овальные обжимные матрицы**  
для опрессовки штифтовых наконечников и овальных соединительных гильз по стандарту DIN 48217, а также ответвительных H-зажимов

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение анкерных зажимов и овальных соединительных гильз, мм <sup>2</sup>			H-зажим Сталь
		Медь	Алюминий	Медь	
MO 10-C	5	10	10		
MO 12-C	5	16	16		
MO 16-C	5	25	25		16
MO 18-C	5	35	35	35	25
MO 20-C	5	50	50	50	
MO 21-C	5				35
MO 22-C	5	70	70	70	
MO 24-C	5	95	95		
MO 25-C	5			95	
MO 26-C	5	120	120		



**Вставка для разделки провода**  
для разделки алюминиевых и стальных проводов

Номер по каталогу	Сечение, мм <sup>2</sup>
AI-St 50/8-C	50/8
AI-St 50/30-C	50/30
AI-St 70/12-C	70/12
AI-St 95/15-C	95/15
AI-St 95/55-C	95/55
AI-St 120/20-C	120/20
AI-St 150/25-C	150/25
AI-St 170/40-C	170/40
AI-St 185/30-C	185/30
AI-St 210/35-C	210/35
AI-St 240/40-C	240/40
AI-St 265/35-C	265/35



**Круглые матрицы**  
для скругления медных и алюминиевых проводов секторного сечения

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>	
		se	sm
UP 4,1-C	35	-	10
UP 5,1-C	35	-	16
UP 6,3-C	35	35	25
UP 7,5-C	35	50	35
UP 9,0-C	35	70	50
UP 10,5-C	35	95	70
UP 12,5-C	35	120	95
UP 14,0-C	35	150	120
UP 15,7-C	35	185	150
UP 17,5-C	35	240	185
UP 20,2-C	35	300	240
UP 22,5-C	35		300



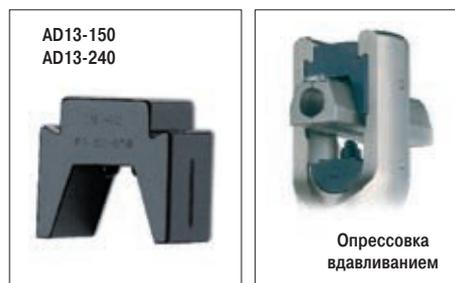
Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Гидравлическая обжимная головка 130 кН – комплект	PP130-C	410x360x135 мм	5,9 кг
Гидравлическая обжимная головка 130 кН – комплект	PP130-C2	410x360x135 мм	6,5 кг
Гидравлическая обжимная головка 130 кН – комплект	PP130-H	410x360x135 мм	5,2 кг
Ручные гидравлические пресс-клещи 130 кН – комплект	HP130-C	705x270x100 мм	8,2 кг
Ручные гидравлические пресс-клещи 130 кН – комплект	HP130-C3	830x280x110 мм	7,7 кг
Ручные гидравлические пресс-клещи 130 кН – комплект	HP130-H	710x270x100 мм	7,4 кг
Ручные гидравлические пресс-клещи 130 кН – комплект	HP130-H3	830x280x110 мм	5,9 кг
Аккумуляторные гидравлические пресс-клещи 130 кН – комплект	API130-C	610x400x140 мм	9,0 кг
Аккумуляторные гидравлические пресс-клещи 130 кН – комплект	API130-C2	610x400x140 мм	9,5 кг
Аккумуляторные гидравлические пресс-клещи 130 кН – комплект	API130-H	610x400x140 мм	8,5 кг

Описание	Номер по каталогу	Для обжимных матриц	Масса, около
Зажимное приспособление для С-образной матрицы	AD130-H	С-образной формы	350 г
Зажимное приспособление для С-образной матрицы	AD13-C *	С-образной формы	470 г
Зажимное приспособление для матрицы	AD13-150	Опресовка глубоким вдавливанием	450 г
Зажимное приспособление для матрицы	AD13-240	Опресовка глубоким вдавливанием	335 г

Зажимное приспособление для матрицы 130 кН



Для С-образных обжимных матриц



\* только для HP130-H3

## Гидравлическая обжимная головка – 230 кН

Предназначена для оконцевания и соединения жил кабелей с усилием до 230 кН (сечение кабеля 630 мм<sup>2</sup>)

### Обжимные матрицы для PP230



CE

Номер по каталогу  
PP230

► Обжимная головка должна быть подключена к гидравлическому насосу (с максимальным давлением 700 бар/70 МПа).



#### Обжимные матрицы для PP230

по DIN 48083 для медных, алюминиевых и сталеалюминиевых соединительных гильз по DIN 46235

Номер по каталогу	Кодовый номер	Ширина опрессовки	Сечение медных проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение алюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение сталеалюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>	
			Несамонесущие	Самонесущие	Несамонесущие	Самонесущие	Алюминиевая гильза	Стальная гильза
МК 10-3D	10	14	25	25				
МК 12-3D	12	14	35	35	16-25	16-25	16/2,5 25/4	
МК 13-3D	13	12						120/20 150/25
МК 14-3D	14	14	50	50	35	35	35/6	
МК 15-3D	15	12						44/32 50/30 125/30 170/40 185/30 210/35 230/30 240/40 265/35 305/40 340/30 385/35 450/40 495/35 570/40
МК 16-3D	16	14	70	70	50	50	50/8	
МК 17-3D	17	12						210/50 300/50 380/50 510/45 560/50 650/45
МК 18-3D	18	12	95		70	70	70/12	
МК 19-3D	19	14						95/55 435/55
МК 20-3D	20	14	120	95				
МК 21-3D	21	14						105/75 120/70 490/65 550/70
МК 22-3D	22	14	150	120	95-120	95		
МК 22B-3D	22	40			95-120	95	95/15	
МК 23-3D	23	14						680/85
МК 25-3D	25	14	185	150	150	120		
МК 25B-3D	25	40			150	120	44/32 50/30 120/20	
МК 28-3D	28	14	240		185	150-185	125/30 150/25	
МК 28B-3D	28	40			185	150-185		
МК 30-3D	30	17		185				
МК 30B-3D	30	25					95/55 170/40 185/30	
МК 32-3D	32	17	300		240			
МК 32B-3D	32	25			240			
МК 34-3D	34	17		240	300	240		
МК 34B-3D	34	25			300	240	105/75 120/70 210/35 210/50 230/30 240/40	
МК 38-3D	38	17	400		400	300		
МК 38B-3D	38	25			400	300	265/35 300/50 305/40 340/30	
МК 42-3D	42	17	500					
МК 42B-3D	42	25					380/50 385/35	
МК 44-3D	44	17	630		500			



#### Матрицы для точечной опрессовки

тонкопроволочных проводов

Номер по каталогу	Сечение, мм <sup>2</sup>
MDF 120-3D	120
MDF 150-3D	150
MDF 185-3D	185
MDF 240-3D	240
MDF 300-3D	300



#### Овальные обжимные матрицы

для опрессовки кабельных наконечников с двумя отверстиями в зажимной части

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>
MRD22-3D	40	2 x 50
MRD24-3D	40	2 x 70
MRD29-3D	40	2 x 95
MRD32-3D	40	2 x 120



#### Гексагональные обжимные матрицы

для опрессовки медных кабельных наконечников и соединительных, аналогичных стандарту DIN

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>
MH 120-3D	14	120
MH 150-3D	14	150
MH 185-3D	14	185
MH 240-3D	17	240
MH 300-3D	17	300
MH 400-3D	17	400
MH 500-3D	17	500
MH 625-3D	17	630

#### Отрезная губка

Номер по каталогу	Применение
WT 2-3D	Используется для резки медных и алюминиевых кабелей; сталеалюминиевых проводов диаметром до 20 мм
WT 3-3D	Плоская губка применяется для резки заземлителей и стальных полос шириной до 30 мм



#### Овальные обжимные матрицы

для ответвительных H-зажимов

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>
MRH22-3D	2 x 50	40
MRH26-3D	2 x 70	40
MRH30-3D	2 x 95	40
MRH32-3D	2 x 120	40
MRH34-3D	2 x 150	40

► По запросу:

- периодическая калибровка обжимных матриц для соответствия требованиям DIN с подтверждением соответствующим сертификатом
- специальные матрицы

## Обжимные матрицы для PP230



### Обжимные матрицы

для опрессовки соединительных гильз глубоким вдавливанием

Медный провод Номер по каталогу	Алюминиевый провод Номер по каталогу	Сталеалюминиевый провод Номер по каталогу	Сечение, мм <sup>2</sup>
МКО 10-3D Cu			10
МКО 16-3D Cu			16
МКО 25-3D Cu	МКО 25-3D Al		25
МКО 35-3D Cu	МКО 35-3D Al		35
МКО 50-3D Cu	МКО 50-3D Al		50
		МКО 50/8-3D	50/8
		МКО 50/30-3D	50/30
		МКО 70/12-3D	70/12
МКО 70-3D Cu	МКО 70-3D Al		70
МКО 95-3D Cu	МКО 95-3D Al		95
		МКО 95/15-3D	95/15
МКО 120-3D Cu	МКО 120-3D Al		120
		МКО 120/21-3D	120/21
		МКО 125/30-3D	125/30
МКО 150-3D Cu	МКО 150-3D Al		150
		МКО 150/25-3D	150/25
	МКО 185-3D Al		185
		МКО 185/32-3D	185/32
	МКО 240-3D Al		240
		МКО 210/36-3D	210/36
		МКО 210/50-3D	210/50
		МКО 240/40-3D	240/40

### Переходник для обжимных матриц 130 кН

Данный переходник позволяет использовать с головкой PP230 любые С-образные матрицы для инструмента 130 кН.



### Круглые матрицы

для скругления медных и алюминиевых проводов секторного сечения

Номер по каталогу	Ширина опрессовки	Сечение, мм <sup>2</sup>	
		se	sm
UP 4,1-С *	35	-	10
UP 5,1-С *	35	-	16
UP 6,3-С *	35	35	25
UP 7,5-С *	35	50	35
UP 9,0-С *	35	70	50
UP 10,5-С *	35	95	70
UP 12,5-С *	35	120	95
UP 14,0-С *	35	150	120
UP 15,7-С *	35	185	150
UP 17,5-С *	35	240	185
UP 20,2-С *	35	300	240
UP 22,5-С *	35		300

► \* используются с переходником AD230-130



Номер по каталогу  
AD230-130

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Гидравлическая обжимная головка 230 кН – комплект	PP230	410x360x135 мм	7,3 кг
Описание	Номер по каталогу	Для обжимных матриц	Масса, около
Переходник для обжимных матриц	AD230-130	С-образных	820 г

## Гидравлическая обжимная головка – 520 кН

Предназначена для оконцевания и соединения жил кабелей с усилием до 520 кН  
(сечение кабеля 1000 мм<sup>2</sup>)

### Обжимные матрицы для PP520



#### Гексагональные обжимные матрицы

по DIN 48083 для медных, алюминиевых и сталеалюминиевых соединительных гильз по DIN 46235



CE

Номер по каталогу  
PP520

- Обжимная головка должна быть подключена к гидравлическому насосу (с максимальным давлением 700 бар/70 МПа).

#### Переходник для обжимных матриц 130 кН

Данный переходник позволяет использовать с головкой PP230 любые С-образные матрицы для инструмента 130 кН.



Номер по каталогу  
AD520-130

Номер по каталогу	Кодовый номер	Ширина опрессовки	Сечение медных проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение алюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение сталеалюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>	
			Несамонесущие	Самонесущие	Несамонесущие	Самонесущие	Алюминиевая гильза	Стальная гильза
МК 12-520	12	14	35	35	16-25	16-25	16/2,5 25/4	
МК 13-520	13	14						120/20 150/25 44/32 50/30 125/30 170/40 185/30 210/35 230/30 240/40 265/35 305/40 340/30 385/35 450/40 495/35 570/40
МК 15-520	15	14						
МК 17-520	17	14						210/50 300/50 380/50 510/45 560/50 650/45
МК 19-520	19	14						95/55 435/55
МК 20-520	20	14	120	95				
МК 21-520	21	14						105/75 120/70 490/65 550/70
МК 22-520	22	14	150	120				
МК 22B-520	22	40			95-120	95	95/15	
МК 23-520	23	14						680/85
МК 25-520	25	14	185	150				
МК 25B-520	25	40			150	120	44/32 50/30 120/20	
МК 28-520	28	14	240					
МК 28B-520	28	40			185	150-185	125/30 150/25	
МК 30-520	30	17		185				
МК 30B-520	30	40					95/55 170/40 185/30	
МК 32-520	32	17	300					
МК 32B-520	32	40			240			
МК 34-520	34	17		240				
МК 34B-520	34	40			300	240	105/75 120/70 210/35 210/50 230/30 240/40	
МК 38-520	38	17	400					
МК 38B-520	38	40			400	300	265/35 300/50 305/40 340/30	
МК 42-520	42	17	500					
МК 42B-520	42	40					380/50 385/35	
МК 44-520	44	17	625					
МК 44B-520	44	40			500			
МК 46-520	46	25		500				
МК 46B-520	46	40					435/55 450/40	
МК 50-520	50	25		625				
МК 50B-520	50	40					495/35 510/45 490/65	
МК 52-520	52	25	800					
МК 52B-520	52	40			625		570/40 580/50 550/70	
МК 58-520	58	25	1000		800		650/45 680/85	
МК 60-520	60	25			1000			

- По запросу:
  - периодическая калибровка обжимных матриц для соответствия требованиям DIN с подтверждением соответствующим сертификатом
  - специальные матрицы (например, МК62B-520)

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Гидравлическая обжимная головка 520 кН – комплект	PP520	410x360x130 мм	12,0 кг
Описание	Номер по каталогу	Для обжимных матриц	Масса, около
Гексагональные обжимные матрицы DIN48083	AD520-130	С-образных	2,25 кг

## Гидравлическая обжимная головка – 1000 кН

Предназначена для оконцевания и соединения жил кабелей с усилием до 1000 кН  
(сечение кабеля 1600 мм<sup>2</sup>)

### Обжимные матрицы для PP1000



#### Гексагональные обжимные матрицы

по DIN 48083 для медных, алюминиевых и сталеалюминиевых соединительных гильз по DIN 46235

Номер по каталогу	Кодовый номер	Ширина опрессовки	Сечение медных проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение алюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>		Сечение сталеалюминиевых проводов, мм <sup>2</sup>	
			Несамонесущие	Самонесущие	Несамонесущие	Самонесущие	Алюминиевая гильза	Стальная гильза
МК 13-1000	13	25						120/20 150/25
МК 15-1000	15	25						44/32 50/30 125/30 170/40 185/30 210/35 230/30 240/40 265/35 305/40 340/30 385/35 450/40 495/35 570/40
МК 17-1000	17	25						210/50 300/50 380/50 510/45 560/50 650/45 1045/45
МК 19-1000	19	25						95/55 435/55
МК 21-1000	21	25						105/75 120/70 490/65 550/70
МК 23-1000	23	25						680/85
МК 25-1000	25	25	185	150				
МК 25В-1000	25	40			150	120		44/32 50/30 120/20
МК 28-1000	28	25	240					
МК 28В-1000	28	40			185	150-185		125/30 150/25
МК 30-1000	30	25		185				
МК 30В-1000	30	40						95/55 170/40 185/30
МК 34-1000	34	25		240				
МК 34В-1000	34	40			300	240		105/75 120/70 210/35 210/50 230/30 240/40
МК 38-1000	38	25	400					
МК 38В-1000	38	40			400	300		265/35 300/50 305/40 340/30
МК 42-1000	42	25	500					
МК 42В-1000	42	40						380/50 385/35
МК 46-1000	46	25		500				
МК 46В-1000	46	40						435/55 450/40
МК 50-1000	50	25		625				
МК 50В-1000	50	40						495/35 510/45 490/65
МК 52-1000	52	25	800					
МК 52В-1000	52	40			625			570/40 560/50 550/70
МК 58-1000	58	25	1000					
МК 58В-1000	58	40			800			650/45 680/85
МК 60В-1000	60	40			1000			
МК 62В-1000	62	60						1045/45

► По запросу:

- периодическая калибровка обжимных матриц для соответствия требованиям DIN с подтверждением соответствующим сертификатом
- специальные матрицы

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Гидравлическая обжимная головка 1000 кН	PP1000	530x350x290 мм	61,0 кг



CE

Номер по каталогу  
PP1000

- Обжимная головка должна быть подключена к гидравлическому насосу (с максимальным давлением 850 бар/85 МПа).

## Гидравлический инструмент для работы с шинами

Предназначен для гибки, перфорации и резки медных и алюминиевых шин размером до 120 x 12 мм. Для работы инструмент должен подключаться к гидравлическому насосу с электроприводом с максимальным давлением 700 бар/70 МПа.



CE

Номер по каталогу  
BLS-120

### BLS-120 – Рабочая станция для работы с шинами

► **Технические характеристики:**

- Надежная и компактная конструкция позволяет использовать станцию в электромонтажном производстве и на месте монтажа
- Состоит из основного блока и различных рабочих инструментов, заменяемых в зависимости от требуемой задачи
- Простая и быстрая смена рабочего инструмента
- Электрический концевой выключатель обеспечивает 100 % воспроизводимость формы изгиба шин
- Рабочий стол регулируется по высоте и позволяет делать отверстия без кондукторов и измерений
- Быстроразъемное соединение с автоматическим запорным клапаном и грязезащитной крышкой
- Отрезной инструмент имеет нож специальной формы, что позволяет делать чистый, без заусенцев рез
- Гибочный инструмент позволяет выполнять изгиб шины под нужным углом за одну операцию
- Перфорация и резка ламинированных шин и шин заземления
- Развиваемое усилие: ..... до 185 кН
- Рабочее давление: ..... 700 бар (70 МПа)
- Ширина токоведущей шины: ..... до 120 мм
- Толщина токоведущей шины: ..... до 12 мм

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Рабочая станция для работы с шинами	BLS-120	480x500x360 мм	53,0 кг

#### Гибочный инструмент



Номер по каталогу  
BLS-R

#### Матрица гибочного инструмента



Номер по каталогу  
BLS-M

#### Отрезной инструмент



Номер по каталогу  
BLS-S

#### Отрезной инструмент



Номер по каталогу  
BLS-SL

#### Joddle инструмент



Номер по каталогу  
BLS-SL

#### Инструмент для перфорации I



Номер по каталогу  
BLS-L

#### Инструмент для перфорации IV



Номер по каталогу  
BLS-L4



CE

Номер по каталогу  
LSK120

### Гидравлическая перфорационная головка – 120 x 12 мм

Предназначена для перфорирования медных, алюминиевых и стальных токоведущих шин (размером до 120 x 12 мм) с прочностью на разрыв до 470 Н/мм<sup>2</sup>

#### LSK120 – Гидравлическая перфорационная головка

► **Технические характеристики:**

- Прочная и компактная конструкция
- С-образная форма головки обеспечивает удобство размещения на токоведущей шине
- Легкая установка матрицы и пуансона
- Может использоваться на установленных шинах без их демонтажа
- Быстроразъемное соединение с автоматическим запорным клапаном и грязезащитной крышкой
- Возможность перфорирования отверстий по центру токоведущих шин шириной до 120 мм
- Усилие перфорации: ..... до 218 кН
- Рабочее давление: ..... 700 бар (70 МПа)

► **Диаметр перфорированных отверстий в шинах:**

- Медные и алюминиевые шины толщиной до 12 мм – макс. диаметр отверстий 21,0 мм
- Стальные шины толщиной до 8 мм – макс. диаметр отверстий 21,0 мм
- Стальные шины толщиной до 9 мм – макс. диаметр отверстий 19,5 мм
- Стальные шины толщиной до 12 мм – макс. диаметр отверстий 14,0 мм

► Гидравлическая перфорационная головка должна быть подключена к гидравлическому насосу (с максимальным давлением 700 бар/70 МПа).

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Гидравлическая перфорационная головка	LSK120	234x174x88 мм	9,3 кг

**Матрицы и пуансоны для BLS-L и LSK120**

Описание	Диаметр отверстия	Матрица	Пуансон
		Номер по каталогу	Номер по каталогу
• Пуансоны и матрицы для выполнения круглых отверстий в шинах	6,0 мм	LSR06,0M	LSR06,0S
	6,5 мм	LSR06,5M	LSR06,5S
	7,0 мм	LSR07,0M	LSR07,0S
	8,0 мм	LSR08,0M	LSR08,0S
	8,5 мм	LSR08,5M	LSR08,5S
	9,0 мм	LSR09,0M	LSR09,0S
	10,0 мм	LSR10,0M	LSR10,0S
	10,5 мм	LSR10,5M	LSR10,5S
	11,0 мм	LSR11,0M	LSR11,0S
	12,0 мм	LSR12,0M	LSR12,0S
	12,5 мм	LSR12,5M	LSR12,5S
	13,0 мм	LSR13,0M	LSR13,0S
	13,5 мм	LSR13,5M	LSR13,5S
	14,0 мм	LSR14,0M	LSR14,0S
	14,5 мм	LSR14,5M	LSR14,5S
	15,0 мм	LSR15,0M	LSR15,0S
	16,0 мм	LSR16,0M	LSR16,0S
	17,0 мм	LSR17,0M	LSR17,0S
	18,0 мм	LSR18,0M	LSR18,0S
	18,5 мм	LSR18,5M	LSR18,5S
	19,0 мм	LSR19,0M	LSR19,0S
19,5 мм	LSR19,5M	LSR19,5S	
20,0 мм	LSR20,0M	LSR20,0S	
21,0 мм	LSR21,0M	LSR21,0S	



Описание	Размер овального отверстия	Матрица	Пуансон
		Номер по каталогу	Номер по каталогу
• Пуансоны и матрицы для выполнения овальных отверстий в шинах	5,5x11,0 мм	LSL05,5x11,0M	LSL05,5x11,0S
	6,5x13,0 мм	LSL06,5x13,0M	LSL06,5x13,0S
	9,0x18,0 мм	LSL09,0x18,0M	LSL09,0x18,0S
	11,0x20,0 мм	LSL11,0x20,0M	LSL11,0x20,0S
	12,5x20,0 мм	LSL12,5x20,0M	LSL12,5x20,0S
	13,0x17,0 мм	LSL13,0x17,0M	LSL13,0x17,0S
	13,0x20,0 мм	LSL13,0x20,0M	LSL13,0x20,0S
	14,0x20,0 мм	LSL14,0x20,0M	LSL14,0x20,0S
	17,0x20,0 мм	LSL17,0x20,0M	LSL17,0x20,0S

**Матрицы и пуансоны для BLS-L4**

Матрицы и пуансоны для выполнения круглых отверстий в ламинированных и обычных шинах

Описание	Диаметр отверстия	Матрица	Пуансон	Стриппер
		Номер по каталогу	Номер по каталогу	Номер по каталогу
• Пуансоны и матрицы для выполнения круглых отверстий в ламинированных и обычных шинах	6,5 мм	LS4R06,5M	LS4R06,5S	LS4R06,5N
	7,0 мм	LS4R07,0M	LS4R07,0S	LS4R07,0N
	8,5 мм	LS4R08,5M	LS4R08,5S	LS4R08,5N
	9,0 мм	LS4R09,0M	LS4R09,0S	LS4R09,0N
	10,0 мм	LS4R10,0M	LS4R10,0S	LS4R10,0N
	10,5 мм	LS4R10,5M	LS4R10,5S	LS4R10,5N
	11,0 мм	LS4R11,0M	LS4R11,0S	LS4R11,0N
	12,0 мм	LS4R12,0M	LS4R12,0S	LS4R12,0N
	13,0 мм	LS4R13,0M	LS4R13,0S	LS4R13,0N
	14,0 мм	LS4R14,0M	LS4R14,0S	LS4R14,0N
	14,5 мм	LS4R14,5M	LS4R14,5S	LS4R14,5N
	15,0 мм	LS4R15,0M	LS4R15,0S	LS4R15,0N
	17,0 мм	LS4R17,0M	LS4R17,0S	LS4R17,0N
	18,0 мм	LS4R18,0M	LS4R18,0S	LS4R18,0N
	19,0 мм	LS4R19,0M	LS4R19,0S	LS4R19,0N
21,0 мм	LS4R21,0M	LS4R21,0S	LS4R21,0N	



► ИНФОРМАЦИЯ: другие диаметры по запросу

Пуансоны и матрицы для выполнения овальных отверстий в ламинированных и обычных шинах

Описание	Размер овального отверстия	Матрица	Пуансон	Стриппер
		Номер по каталогу	Номер по каталогу	Номер по каталогу
• Пуансоны и матрицы для выполнения овальных отверстий в ламинированных и обычных шинах	6,5x13,0	LS4L06,5x13,0M	LS4L06,5x13,0S	LS4L06,5x13,0N
	10,5x13,0	LS4L10,5x13,0M	LS4L10,5x13,0S	LS4L10,5x13,0N
	8,5x16,0	LS4L08,5x16,0M	LS4L08,5x16,0S	LS4L08,5x16,0N
	6,5x21,0	LS4L06,5x21,0M	LS4L06,5x21,0S	LS4L06,5x21,0N
	8,0x20,0	LS4L08,0x20,0M	LS4L08,0x20,0S	LS4L08,0x20,0N
	9,0x20,0	LS4L09,0x20,0M	LS4L09,0x20,0S	LS4L09,0x20,0N
	13,0x17,0	LS4L13,0x17,0M	LS4L13,0x17,0S	LS4L13,0x17,0N
	11,0x20,0	LS4L11,0x20,0M	LS4L11,0x20,0S	LS4L11,0x20,0N
	13,0x20,0	LS4L13,0x20,0M	LS4L13,0x20,0S	LS4L13,0x20,0N
	14,0x20,0	LS4L14,0x20,0M	LS4L14,0x20,0S	LS4L14,0x20,0N
	17,0x20,0	LS4L17,0x20,0M	LS4L17,0x20,0S	LS4L17,0x20,0N



► ИНФОРМАЦИЯ: другие диаметры по запросу

## Гидравлические насосы

Используются для привода гидравлических головок, рассчитанных на рабочее давление от 700 бар до 850 бар (70 –85 МПа)

### FPI70 / FPI85 – Ножной гидравлический насос

Предназначен для привода гидравлических головок с рабочим давлением до 700 или 850 бар (70/85 МПа) (см. стр. 4)

Насос модели FPI85 с рабочим давлением 850 бар (85 МПа) – по запросу



30.000V  
EN50340 : 2001

Номер по каталогу  
FPI70

► **Технические характеристики:**

- Низкая масса благодаря использованию легких сплавов и коррозионно-стойких материалов
- Эргономичная педаль и противоскользящее основание обеспечивают удобство в работе и высокую устойчивость
- Автоматическое переключение производительности насоса (большая – при низком давлении и меньшая – при высоком)
- Манометр для контроля давления
- Возможность ручного сброса давления в любой момент
- Быстроразъемное соединение с грязезащитной крышкой
- Рабочее давление: ..... 700/850 бар (70/85 МПа)
- Производительность за один рабочий ход при низком давлении: ..... 18,3 см<sup>3</sup>
- Производительность за один рабочий ход при высоком давлении: ..... 2 см<sup>3</sup>
- Вместимость жидкости: ..... 1200 мл
- Диапазон рабочих температур: ..... от -10 до +40 °C

### ANP 24/220 – Гидравлический насос с возможностью питания от электрической сети и от аккумуляторной батареи

Предназначен для привода гидравлических головок с рабочим давлением до 700 бар (70 МПа)

По запросу возможна поставка насоса на рабочее давление 850 бар (85 МПа)



Номер по каталогу  
ANP24/220

CE

► **Технические характеристики:**

- Возможность электропитания от сети и от аккумуляторной батареи
- Высокопроизводительный насос с 2 значениями подачи
- Кнопочный пульт дистанционного управления
- Возможность ручного сброса давления в любой момент
- Автоматический сброс давления после достижения им максимального значения
- Торможение электродвигателя для предотвращения опускания поршня
- Встроенное зарядное устройство с индикацией состояния аккумуляторной батареи
- Быстроразъемное соединение с автоматическим запорным клапаном и грязезащитной крышкой
- Подача насоса: ..... 0,4 или 0,7 л/мин
- Электропитание: ..... 230 В, 50 Гц
- Количество x напряжение аккумуляторов: ..... 2 x 12 В
- Мощность электродвигателя: ..... 360 Вт
- Степень защиты: ..... IP43
- Диапазон рабочих температур: ..... от -10 до +40 °C

### KV24 – Диэлектрические ножницы для кабелей с аккумуляторным гидравлическим насосом

Применяются для безопасной резки медных и алюминиевых кабелей различных диаметров (см. страницу 4).



Номер по каталогу  
KV24

30.000V

CE

► **Технические характеристики:**

- Питание от аккумуляторной батареи
- В любой момент возможен частичный или полный сброс давления с помощью пульта дистанционного управления (с кабелем длиной 5 м)
- Автоматический сброс давления после достижения им максимального значения
- Возможность с помощью отрезной головки выполнять соединение кабелей
- Встроенное зарядное устройство с индикацией состояния аккумуляторной батареи
- Степень защиты: ..... IP43
- Мощность электродвигателя: ..... 370 Вт
- Емкость аккумуляторной батареи: ..... 14,4 Ач
- Напряжение аккумуляторной батареи: ..... 24 В
- Подача насоса: ..... 0,5 л/мин
- Диапазон рабочих температур: ..... от -20 до +40 °C
- Рабочее давление: ..... 625 бар (62,5 МПа)

### NP220-1 и NP220-2 – Гидравлический насос с питанием от электрической сети

Предназначен для привода гидравлических головок с рабочим давлением до 700 бар (70 МПа)

По запросу возможна поставка насоса на рабочее давление 850 бар (85 МПа)



Номер по каталогу  
NP220-1

Номер по каталогу  
NP220-2

CE

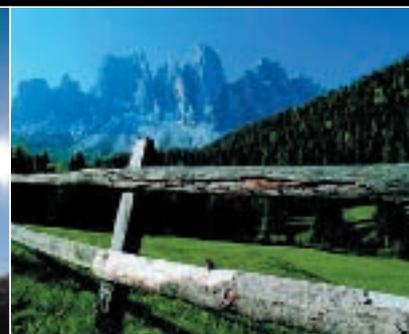
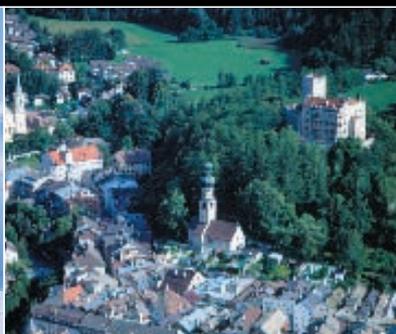
► **Технические характеристики:**

- Питание от сети переменного тока
- Высокопроизводительный насос с двумя значениями подачи (только у модели NP220-2)
- Высокопроизводительный насос обеспечивает возможность работы с кабелями и токоведущими шинами большого сечения
- Каркас
- Кнопочный пульт дистанционного управления
- Внешний уровнемер уровня жидкости
- Торможение электродвигателя для предотвращения опускания поршня
- Быстроразъемное соединение с автоматическим запорным клапаном и грязезащитной крышкой
- Подача насоса: ..... 0,6 л/мин (NP220-1)  
..... 0,6 или 1,1 л/мин (NP220-2)
- Электропитание: ..... 230 В, 60 Гц
- Мощность электродвигателя: ..... 750 Вт
- Степень защиты: ..... IP54
- Диапазон рабочих температур: ..... от -10 до +40 °C

Описание	Номер по каталогу	Размеры	Масса, около
Ножной гидравлический насос с рабочим давлением 700 бар	FPI70	550x350x180 мм	19,0 кг
Насос и питание от сети/аккумуляторной батареи	ANP24/220	325x345x225 мм	20,0 кг
Насос привода диэлектрических ножниц для резки кабелей (без отрезной головки)	KV24	450x230x360 мм	28,0 кг
Насос с питанием от электрической сети с 1 значением подачи	NP220-1	370x185x490 мм	25,0 кг
Насос с питанием от электрической сети с 2 значениями подачи	NP220-2	370x185x490 мм	25,0 кг



# intercable



## **Intercable srl**

Via Campi della Rienza, 21

I-39031 Brunico – ITALY

Tel. +39 0474 - 571700

Fax +39 0474 - 555511

[export@intercable.it](mailto:export@intercable.it)

[www.intercable.eu](http://www.intercable.eu)

Компания Intercable снимает с себя ответственность за любые повреждения или ущерб, причиной которых явилось неправильное использование или применение не по назначению изделий, описываемых в данном каталоге. Кроме этого, компания Intercable оставляет за собой право на внесения изменений без предварительного уведомления