

Внимание: Внимательно и полностью прочитайте инструкцию перед началом монтажа

Монтажная инструкция

12CSJ-2

Соединительная муфта холодной усадки

На номинальное напряжение 12кВ

Предназначена только для кабелей с проволочным медным экраном и экструдированным полупроводящим экраном

Требования к кабелю:

Диаметр наружной оболочки: мин. 26мм макс. 46 мм

Диаметр изоляции жилы: мин. 17 мм макс. 33 мм



IS 12CSJ 2

Состав комплекта:

Корпус соединительной муфты
на растягивающей трубке - 1 шт.



Кожух муфты на растягивающей
трубке - 1 шт.



Полупроводящая пластина - 1 шт.



Мастическая лента для выравнивания
напряженности поля, тип MFC - 2 шт.



Опрессуемый или винтовой
соединитель - 1 шт.

Длина соединителя должна быть менее 145 мм
и наружный диаметр менее 34 мм

Ручка для удаления
растягивающих трубок - 1 шт.



Моток клейкой ленты - 1 шт.



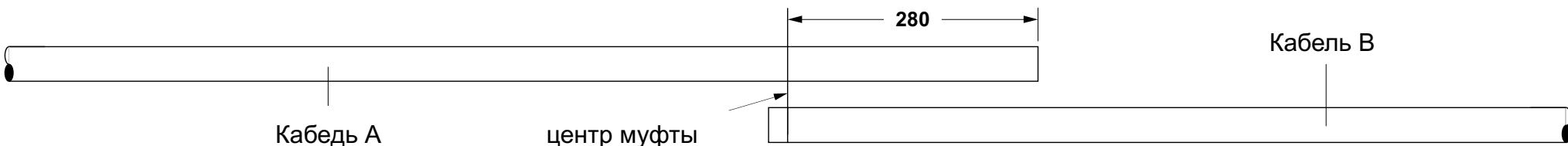
Моток медной
сетчатой ленты - 1 шт.



Герметизирующие мастичные ленты

- Герметизирующие мастичные ленты

- Монтажная инструкция



1. Спрятать и установить концы кабелей в позицию для монтажа муфты. Очистить концы кабелей на длину около 1 метра.
2. Отметить центр муфты. Обрезать концы кабелей так, чтобы конец кабеля А был на 280 мм за центром муфты.

Это изделие должно монтироваться только квалифицированными монтажниками, хорошо подготовленными для работы с высоковольтным оборудованием. Изучение данных инструкций не заменяет специальной подготовки монтажников или опыта работы. Инструкции не могут предвидеть действия в любых возможных ситуациях.

Нарушения данных инструкций могут привести к повреждению изделия и серьезным или смертельным травмам.

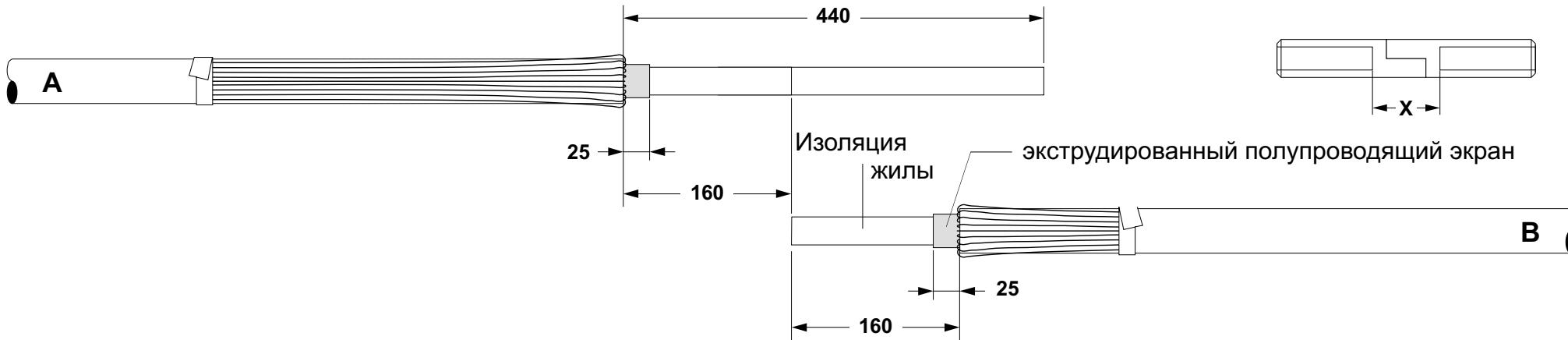
ВАЖНО: Перед началом монтажа кабель и подключенные к нему оборудование должны быть обесточены, закрыты и на них вывешены предупредительные таблички.

ЕВРОМОЛД
Euromold
a Nexans company

КОМПАНИЯ НЕКСАНС

EUROMOLD N.V.
Zuid III - Industrielaan 12
B-9320 EREMBODEGEM-AALST – BELGIUM
Tel: +32 (0)53/85 02 11
Telefax: +32 (0)53/83 10 13

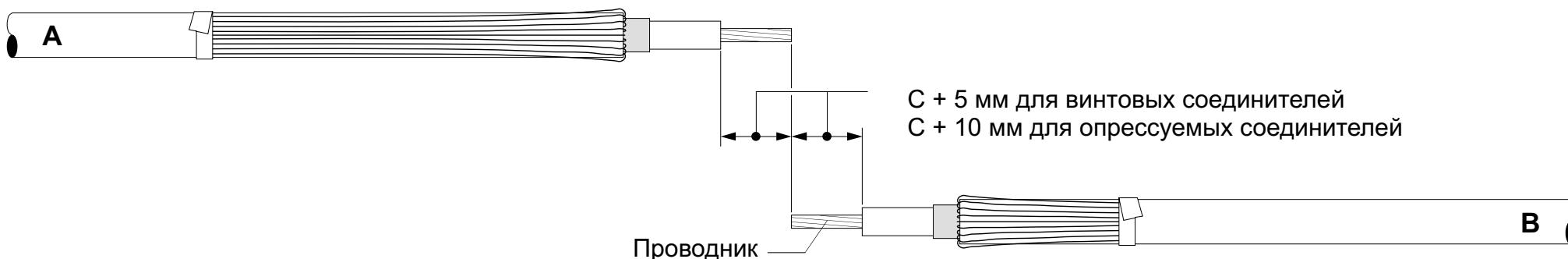
Подготовка кабельной жилы



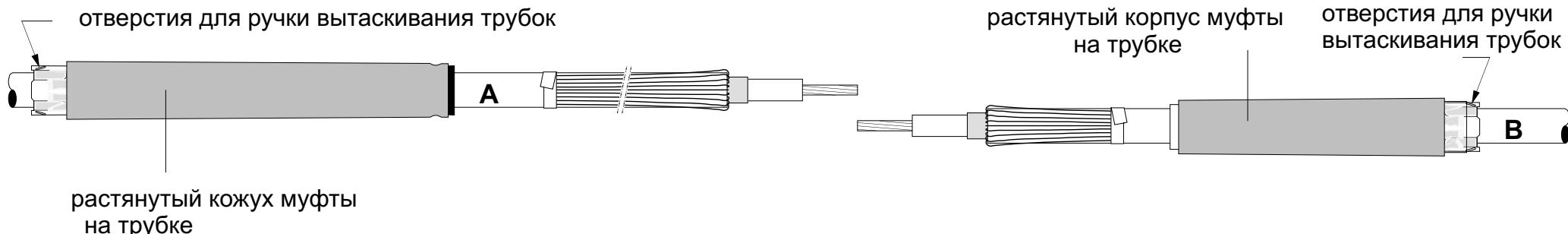
- Удалить наружную оболочку на длину 160+5-0 мм (кабель В) и на длину 440+5-0 мм (кабель А).

Внимание: Если используются разрезные соединители, уменьшить размер 160+5-0 мм на половину длины средней секции «Х» соединителя (см. рисунок)

- Аккуратно отогнуть назад проволоки медного экрана и обмотать их клейкой лентой. Нельзя переламывать или стучать молотком по проволокам экрана.
- Обрезать жилу кабеля А вровень с концом кабеля В. Еще раз убедиться в том, что конец наружной оболочки кабеля А в 160+5-0 мм от конца кабеля.
- Удалить экструдированный полупроводящий экран до точки 25+5-0 мм от конца наружной оболочки

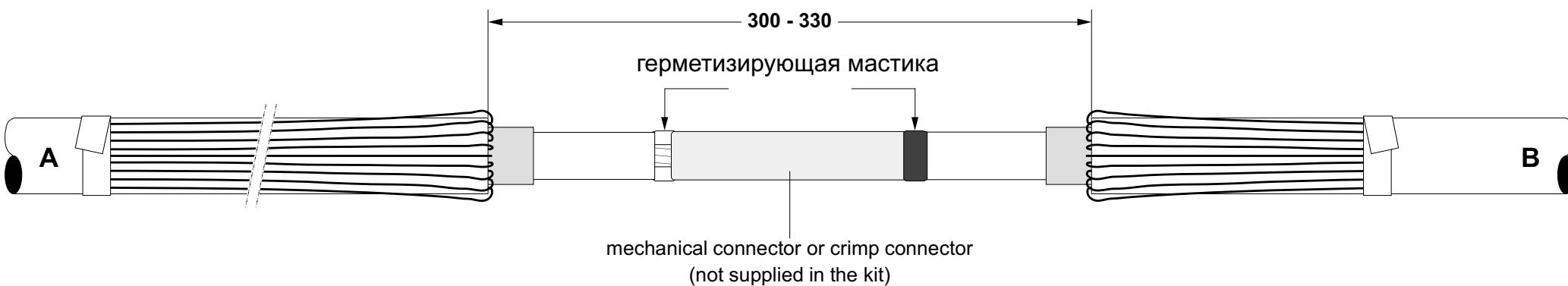


- Снять изоляцию с жилы кабеля на длину С + 5 мм для винтовых соединителей или на длину С + 10 мм для опрессуемых соединителей (С = ½ длины соединителя)

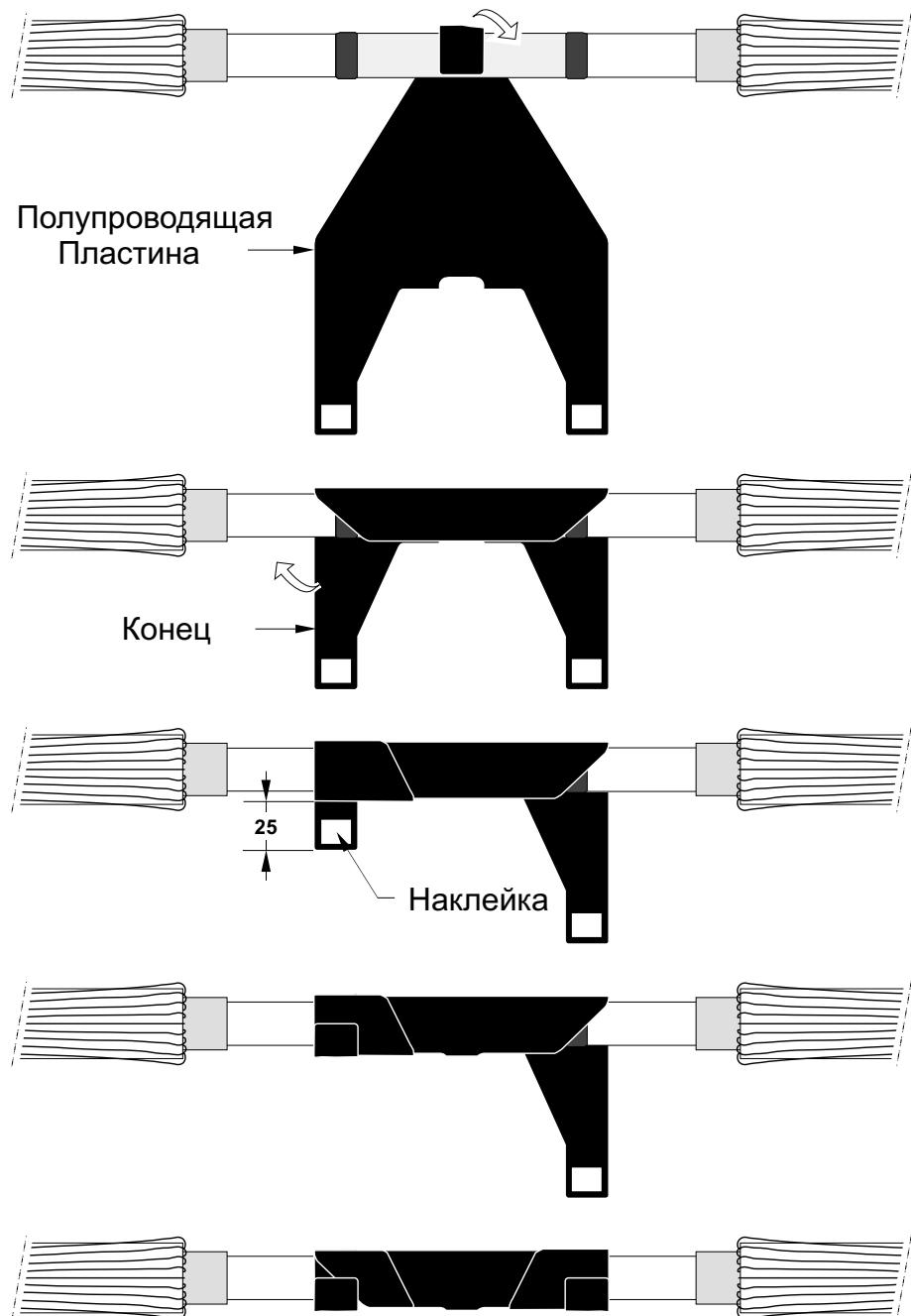


6. Надвинуть кожух муфты (с длинной растягивающей трубкой) на кабель А, при этом отверстия для ручек должны быть на противоположном от центра муфты конце.
7. Надвинуть корпус муфты (с короткой растягивающей трубкой) на кабель В, при этом отверстия для ручек должны быть на противоположном от центра муфты конце.

МОНТАЖ СОЕДИНИТЕЛЯ

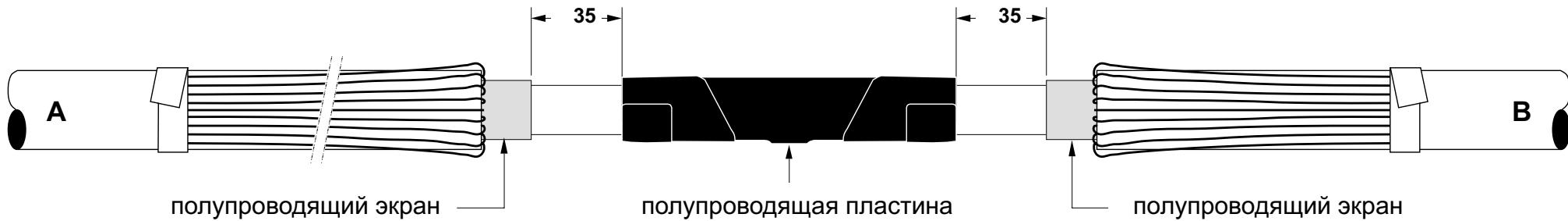


Опрессовать соединитель. Вытереть излишнюю смазку и удалить все заусеницы.
Используя герметизирующую мастику, заполнить пространство между торцом изоляции жилы и опрессованным соединителем.
Если применяется опрессовка «глубоким вдавливанием», заполнить мастикой вдавленные участки на корпусе соединителя



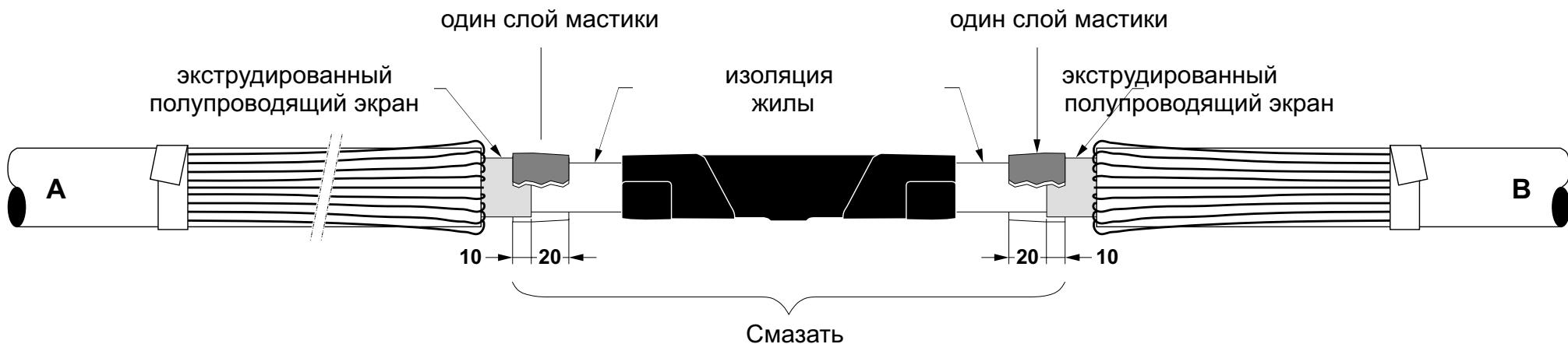
Установка полупроводящей пластины

1. Разместить полупроводящую пластину на соединителе как показано на рисунке (1)
2. Обворачивать пластину вокруг соединителя до тех пор, пока останутся свободными только концы пластины (2).
3. Обворачивать с натяжением один из концов вокруг соединителя до тех пор, пока приблизительно 25 мм будут оставаться свободными
4. Удалить защитную наклейку с клейкого конца пластины
5. Обвернуть без натяжения конец пластины вокруг соединителя и закрепить его с помощью клейкой части ленты.
6. Повторить операции с 3 по 5 с другим концом пластины.



7. Убедитесь, что расстояние между полупроводящей пластиной и полупроводящим экраном кабеля составляет не менее 35 мм.

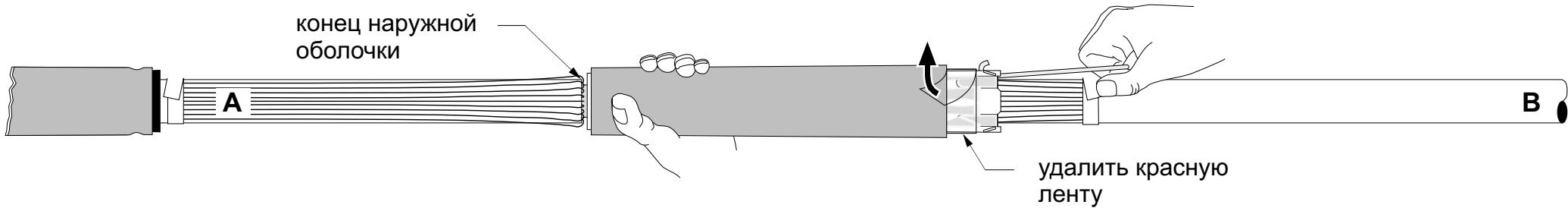
УСТАНОВКА МАСТИЧНЫХ ЛЕНТ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ НАПРЯЖЕННОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОЛЯ



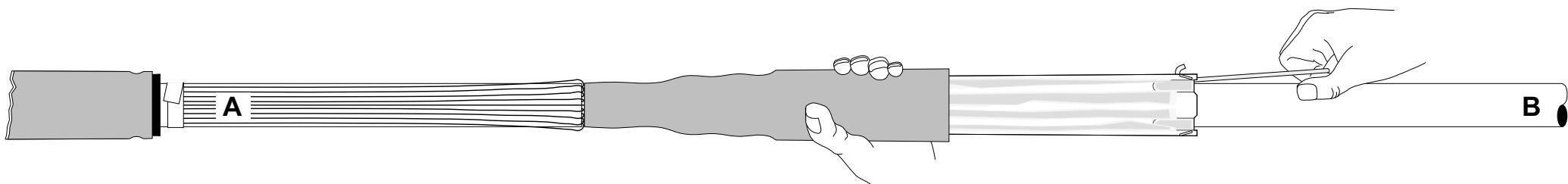
Намотать один слой мастичной ленты для выравнивания напряженности электрического поля с нахлестом 10мм на экструдированный полупроводящий экран и 20 мм на изоляцию жилы.

Смазать по всей длине указанный участок тонким слоем силиконовой смазки
(использовать только силиконовую смазку, поставляемую в наборе).

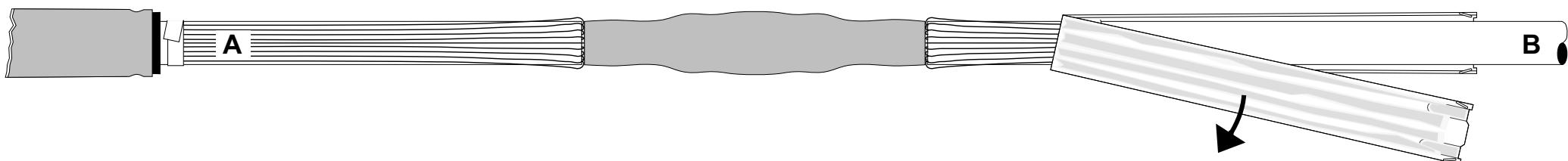
УСТАНОВКА КОРПУСА МУФТЫ В СБОРЕ



1. Удалить красную ленту с пластиковой трубки.
2. Разместить корпус муфты в сборе на кабеле, **ВПРИТЬК К КОНЦУ НАРУЖНОЙ ОБОЛОЧКИ КАБЕЛЯ А**
3. Вставить ручку для удаления растягивающей трубы в отверстия на ней.
4. Одной рукой держать корпус муфты, а другой вытащить растягивающую пластиковую трубку.
5. Когда конец корпуса муфты сойдет с растягивающей трубы, установить его впритык с концом наружной оболочки кабеля

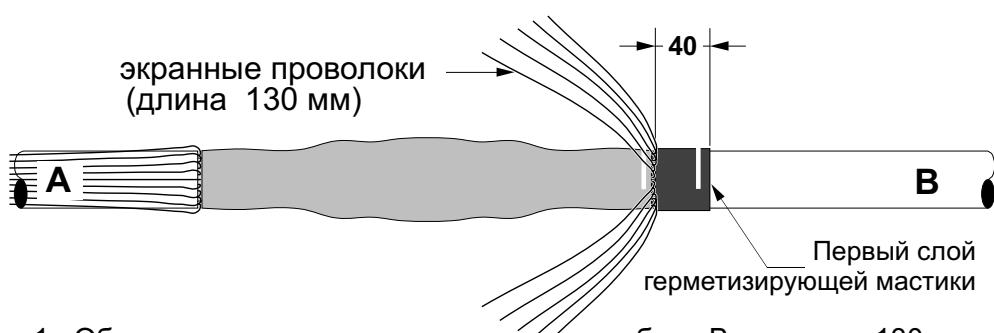


6. Продолжать плавно тянуть, одновременно удерживать корпус муфты в первоначальном положении. Не допускать продольного проскальзывания корпуса муфты.



7. Удалить пластиковую растягивающую трубку с кабеля.
8. Проверить правильность установки корпуса муфты: открытая часть полупроводящего экрана обоих кабелей должна быть хотя бы частично покрываться корпусом. Если корпус муфты частично усажен поверх проволок экрана кабеля В, необходимо сдвинуть корпус к центру.

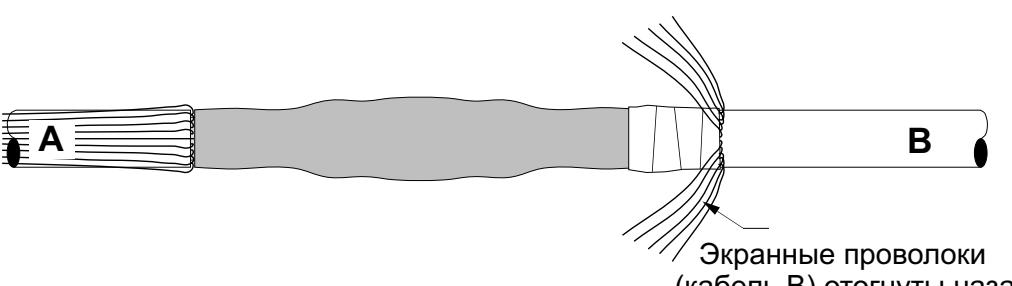
СОЕДИНЕНИЕ ЭКРАНА



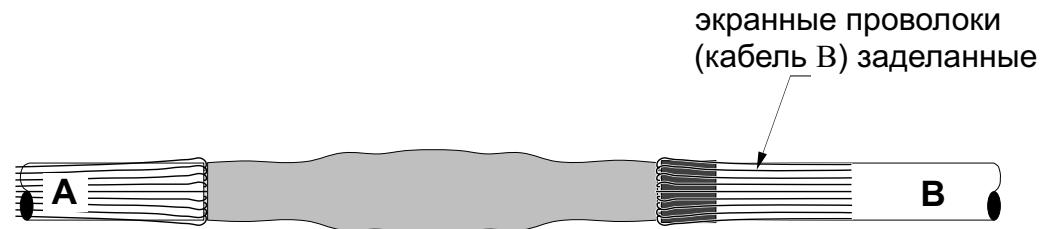
1. Обрезать экранные проволоки отогнуть назад.
2. Намотать первый слой мастики впритык к концу корпуса муфты, Приблизительно 40 мм шириной, вокруг конца наружной оболочки Кабеля В. При этом оболочка кабеля должна быть полностью охвачена



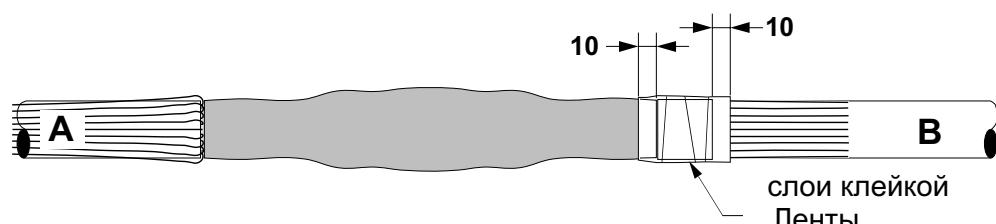
4. Намотать второй слой герметизирующей мастики вокруг экранных проволок поверх ранее наложенной мастики. Слегка обжать для заполнения пустот.



6. Отогнуть экранные проволоки кабеля В в направлении центра муфты.



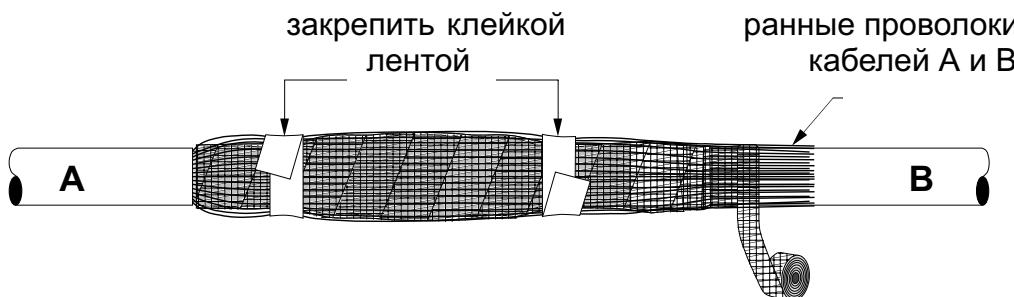
3. Отогнуть экранные проволоки назад через мастичную ленту вдоль наружной оболочки, вдавливая их в мастику **ВАЖНО:** для предотвращения проникновения влаги, экранные проволоки не должны соприкасаться друг с



5. Тую обмотать мастику и проволоки несколькими слоями клейкой ленты, с нахлестом 10 мм на корпус муфты.



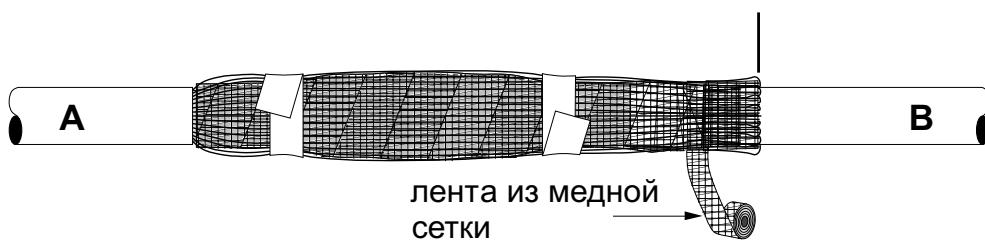
7. Начиная с кабеля А, обматывать лентой из медной сетки (с 50% перекрытием) корпус муфты.
8. Продолжить обматывать на длину 40 мм за клейкой лентой вокруг наружной оболочки кабеля В, завязать сетку узлом, но не пока не отрезать остаток сетки.



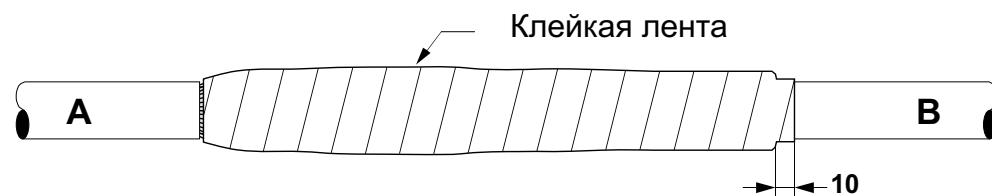
9. Отогнуть экранные проволоки кабеля В по наружной оболочке и уложить на них экранные проволоки кабеля А, равномерно распределив их.
Закрепить экранные проволоки на корпусе муфты клейкой лентой.



10. Тую намотать слой ленты из медной сетки поверх экранных проволок в обратном направлении, в сторону Места герметизации.

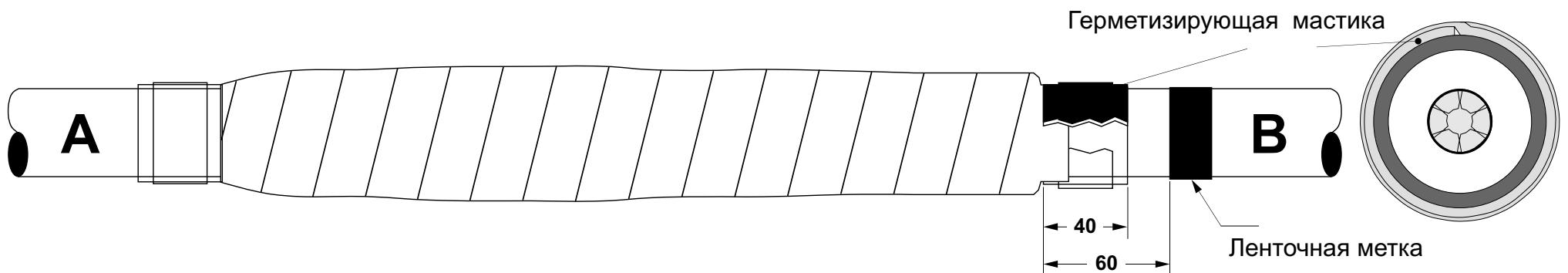
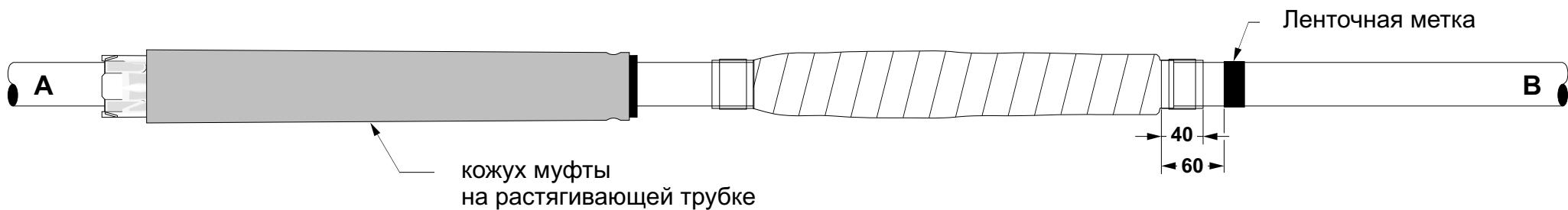


11. Загнуть выступающие концы медных проволок на сетчатую ленту (9), обмотать их остатками сетчатой ленты и завязать ее узлом (10).

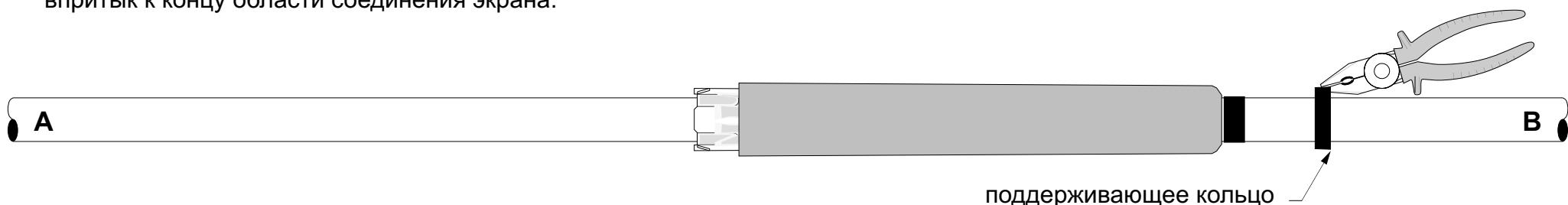


12. Обмотать все видимые металлические элементы муфты клейкой лентой, проверив чтобы не было выступающих острых частей.
Обмотать также 10 мм наружной оболочки кабеля В. **Не обматывать наружную оболочку кабеля А.**

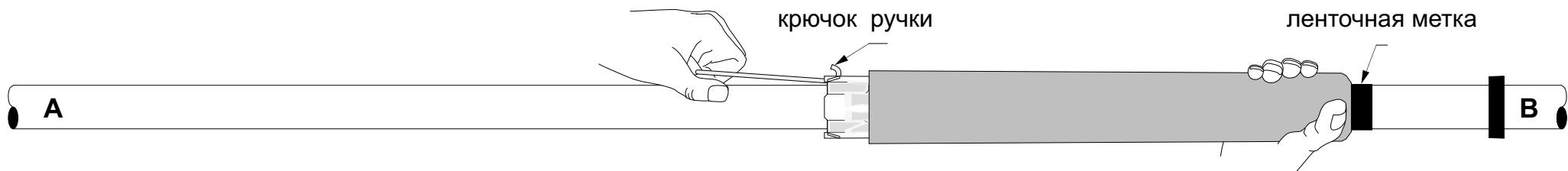
УСТАНОВКА КОЖУХА МУФТЫ



1. Сделать ленточную метку на наружную оболочку кабеля В, в 60 мм от конца области соединения экрана.
2. Намотать слой герметизирующей мастики шириной около 40 мм на наружную оболочку обеих кабелей, впритык к концу области соединения экрана.



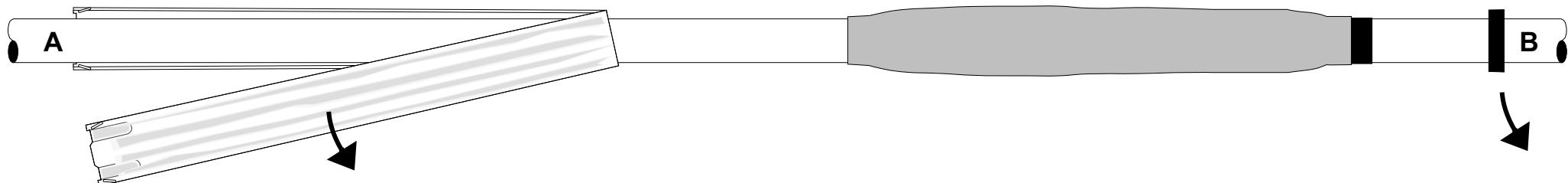
3. Надвинуть растягивающую трубку с кожухом муфты на место соединения и вытянуть поддерживающее кольцо.



4. Вставить крючки ручки в отверстия на растягивающей трубке. **Убедиться, что концы крючков ориентированы вверх.**
5. Удерживая одной рукой кожух, другой рукой плавно начать вытаскивать растягивающую пластиковую трубку.
При этом противоположный
от ручки конец кожуха должен совпадать с меткой.



6. Когда растягивающая трубка будет вытянута приблизительно на 100 мм, удерживая рукой уже усаженную часть кожуха, плавно вытянуть пластиковую трубку полностью. Убедиться, что с обеих сторон кожух полностью закрывает герметизирующую мастику.



7. Убрать растягивающую трубку и поддерживающее кольцо с кабеля.